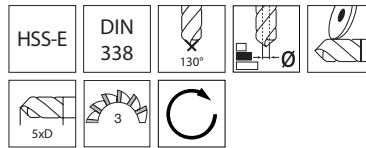


## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Spezielle Bohrspitze für optimale Stabilität beim Anbohren, verhindert Wegrutschen des Bohrers. Pilotieren oder Ankörnen entfällt durch die spezielle Spitzengeometrie. Kein Einhängen des Bohrers beim Aufbohren von vorhandenen Bohrungslöchern.

**Anwendung:** Es können Bohrungsqualitäten von IT9 realisiert werden. Höhere Vorschübe im Vergleich zu zweischneidigen Werkzeugen.


**GUHRING**

1.1



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	40	35	10	16	12	–	44	32	–	66	66	76	–	–	–	–	1166

GUHRING					Bestell-Nr.
		STAHL	1166		
		< 700 N/mm²	Fire		
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	f mm/U	€	
2	24	49	0,032	15,25	...0200
2,1	24	49	0,04	21,00	...0210
2,2	27	53	0,04	19,20	...0220
2,3	27	53	0,04	21,00	...0230
2,4	30	57	0,04	20,60	...0240
2,5	30	57	0,04	15,40	...0250
2,6	30	57	0,05	20,60	...0260
2,7	33	61	0,05	21,00	...0270
2,8	33	61	0,05	21,00	...0280
2,9	33	61	0,05	21,00	...0290
3	33	61	0,05	15,40	...0300
3,1	36	65	0,05	21,00	...0310
3,2	36	65	0,063	16,90	...0320
3,3	36	65	0,063	16,50	...0330
3,4	39	70	0,063	19,60	...0340
3,5	39	70	0,063	17,45	...0350
3,6	39	70	0,063	22,30	...0360
3,7	39	70	0,063	22,80	...0370
3,8	43	75	0,063	21,50	...0380
3,9	43	75	0,063	22,80	...0390
4	43	75	0,063	16,65	...0400
4,1	43	75	0,063	22,80	...0410
4,2	43	75	0,063	19,60	...0420
4,3	47	80	0,063	21,50	...0430
4,4	47	80	0,063	23,20	...0440
4,5	47	80	0,063	19,20	...0450
4,6	47	80	0,063	21,90	...0460
4,7	47	80	0,063	22,80	...0470
4,8	52	86	0,063	22,80	...0480
4,9	52	86	0,063	24,70	...0490
5	52	86	0,063	18,00	...0500
5,1	52	86	0,08	24,70	...0510
5,2	52	86	0,08	23,80	...0520
5,3	52	86	0,08	25,10	...0530
5,4	57	93	0,08	26,00	...0540
5,5	57	93	0,08	23,20	...0550

(W102)

					GUHRING	Bestell- Nr.
STAHL					1166	
< 700 N/mm²					Fire	
Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	f mm/U	€		
5,6	57	93	0,08	26,00	...	0560
5,7	57	93	0,08	26,00	...	0570
5,8	57	93	0,08	26,00	...	0580
5,9	57	93	0,08	26,00	...	0590
6	57	93	0,08	21,00	...	0600
6,1	63	101	0,08	29,10	...	0610
6,2	63	101	0,08	31,00	...	0620
6,3	63	101	0,08	34,20	...	0630
6,4	63	101	0,1	34,20	...	0640
6,5	63	101	0,1	34,60	...	0650
6,6	63	101	0,1	41,80	...	0660
6,7	63	101	0,1	41,80	...	0670
6,8	69	109	0,1	37,90	...	0680
6,9	69	109	0,1	43,80	...	0690
7	69	109	0,1	35,00	...	0700
7,1	69	109	0,1	41,80	...	0710
7,2	69	109	0,1	41,80	...	0720
7,3	69	109	0,1	44,70	...	0730
7,4	69	109	0,1	45,60	...	0740
7,5	69	109	0,1	33,70	...	0750
7,6	75	117	0,1	52,10	...	0760
7,7	75	117	0,1	46,60	...	0770
7,8	75	117	0,1	52,10	...	0780
7,9	75	117	0,1	52,10	...	0790
8	75	117	0,1	38,30	...	0800
8,5	75	117	0,125	40,20	...	0850
9	81	125	0,125	45,10	...	0900
9,5	81	125	0,125	50,10	...	0950
10	87	133	0,125	48,30	...	1000
10,5	87	133	0,125	62,10	...	1050
11	94	142	0,125	72,90	...	1100
11,5	94	142	0,125	88,50	...	1150
12	101	151	0,125	82,90	...	1200
12,5	101	151	0,125	109,50	...	1250
13	101	151	0,16	104,00	...	1300

(W102)

(W102)