Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Besonders stabiles Modell. Mit präzisem Spitzenanschliff, hoher Teilungsgenauigkeit und ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit.



1025 blank Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1033 auf 2 1/55).

blank

1025

1026 blank Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1026 auf 🕮 1/55).

1026 blank

シミリッドリッド GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	-	_	-	18	14	11	_	-	10	90	90	-	-	_	-	_	1025
	40	30	_	18	14	16	_	_	10	80	70	60	_	_	_	_	1026

					format pulty	60111126	
			INOX		1025	1026	Bestell-
			ferrit./martens.		blank	blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f	VE			
mm	mm	mm	mm/U		€	€	
1	12	34	0,014	10	2,88	10,55	0100
1,1	14	36	0,04	10	4,90	11,65	0110
1,2	16	38	0,04	10	4,99	11,55	0120
1,3	16	38	0,04	10	5,70	11,65	0130
1,4	18	40	0,04	10	5,40	10,10	0140
1,5	18	40	0,04	10	3,47	9,40	0150
1,6	20	43	0,04	10	5,35	11,65	0160
1,7	20	43	0,04	10	5,70	10,80	0170
1,8	22	46	0,04	10	5,45	10,10	0180
1,9	22	46	0,04	10	5,00	11,80	0190
2	24	49	0,04	10	2,72	7,65	0200
2,1	24	49	0,05	10	5,00	12,05	0210
2,2	27	53	0,05	10	5,20	12,45	0220
2,3	27	53	0,05	10	5,75	13,05	0230
2,4	30	57	0,05	10	4,99	12,80	0240
2,5	30	57	0,05	10	2,72	8,45	0250
2,6	30	57	0,063	10	4,87	13,05	0260
2,7	33	61	0,063	10	5,35	13,05	0270
2,8	33	61	0,063	10	5,15	12,60	0280
2,9	33	61	0,063	10	5,35	11,50	0290
3	33	61	0,063	10	2,96	8,05	0300
3,1	36	65	0,063	10	3,55	13,70	0310
3,2	36	65	0,003	10	3,50	9,75	0310
3,3	36	65	0,08	10	3,55	9,75	0320
3,4	39	70	0,08	10	5,15	11,90	0340
		70					
3,5	39	70	0,08	10	3,12	8,55	0350
3,6	39		0,08	10	4,38	14,85	0360
3,7	39	70	0,08	10	5,10	14,85	0370
3,8	43	75	0,08	10	5,70	13,85	0380
3,9	43	75	0,08	10	6,85	15,60	0390
4	43	75	0,08	10	3,52	9,65	0400
4,1	43	75	0,08	10	4,25	14,85	0410
4,2	43	75	0,08	10	3,98	11,90	0420
4,3	47	80	0,08	10	5,70	12,55	0430
4,4	47	80	0,08	10	6,85	16,10	0440
4,5	47	80	0,08	10	4,10	12,30	0450
4,6	47	80	0,08	10	5,45	16,90	0460
4,7	47	80	0,08	10	6,10	15,60	0470
4,8	52	86	0,08	10	6,85	13,50	0480
4,9	52	86	0,08	10	7,35	18,30	0490

Fortsetzung nächste Seite