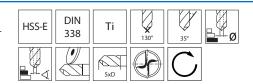
Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Mit präzisem Spitzenanschliff.

Anwendung: Besonderer Spezialbohrer mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und stabilem Kern. Für Sonderlegierungen wie Hastelloy®, Inconel® und Nimonic® geeignet.



1013 blank Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1030 auf (2) 1/49).

1013 Format blank professional quality

1016 Format professional quality

1014 blank **Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1014 auf \triangle 1/49).



Einsatz		STAHL			INOX			ISS	SONDLEG.	G. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	_	-	16	18	14	-	-	-	10	_	-	-	-	-	-	_	1013
V _c [m/min]	25	22	20	20	15	18	-	-	11	-	-	-	-	-	-	-	1016
	-	-	16	18	14	-	-	-	10	-	-	-	_	-	-	-	1014

					format	format policy	GUHRING	
			TITAN		1013	1016	1014	Bestell-
			> 850 N/mm ²		blank	TiN	blank	Nr.
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f	VE				
mm	mm	mm	mm/U		€	€	€	
1	12	34	0,008	10	2,16	3,81	6,50	0100
1,1	14	36	0,025	10	1,97	3,49	6,70	0110
1,2	16	38	0,025	10	1,97	3,49	7,05	0120
1,3	16	38	0,025	10	1,97	3,49	6,85	0130
1,4	18	40	0,025	10	1,97	3,49	6,50	0140
1,5	18	40	0,025	10	1,84	3,28	6,05	0150
1,6	20	43	0,025	10	1,97	3,49	6,50	0160
1,7	20	43	0,025	10	1,97	3,49	6,70	0170
1,8	22	46	0,025	10	1,97	3,49	6,50	0180
1,9	22	46	0,025	10	1,97	3,49	6,70	0190
2	24	49	0,025	10	1,84	3,28	5,30	0200
2,1	24	49	0,032	10	1,84	3,28	7,00	0210
2,2	27	53	0,032	10	1,84	3,28	7,00	0220
2,3	27	53	0,032	10	1,84	3,28	7,00	0230
2,4	30	57	0,032	10	1,97	3,49	7,00	0240
2,5	30	57	0,032	10	1,99	3,54	5,70	0250
2,6	30	57	0,04	10	2,09	3,79	7,05	0260
2,7	33	61	0,04	10	2,25	4,00	7,05	0270
2,8	33	61	0,04	10	2,25	4,00	7,40	0280
2,9	33	61	0,04	10	2,32	4,04	7,40	0290
3	33	61	0,04	10	2,16	3,81	5,70	0300
3,1	36	65	0,04	10	2,25	4,00	7,65	0310
3,2	36	65	0,05	10	2,25	4,00	6,50	0320
3,3	36	65	0,05	10	2,32	4,04	6,70	0330
3,4	39	70	0,05	10	2,65	4,67	7,95	0340
3,5	39	70	0,05	10	2,53	4,51	6,50	0350
3,6	39	70	0,05	10	2,53	4,51	8,55	0360
3,7	39	70	0,05	10	2,53	4,51	8,60	0370
3,8	43	75	0,05	10	2,76	4,98	8,45	0380
3,9	43	75	0,05	10	2,84	5,10	8,70	0390
4	43	75	0,05	10	2,69	4,74	6,85	0400
4,1	43	75	0,05	10	2,81	5,05	8,70	0410
4,2	43	75	0,05	10	2,76	4,98	8,70	0420
4,3	47	80	0,05	10	3,00	5,35	8,70	0430
4,4	47	80	0,05	10	3,00	5,35	9,60	0440
4,5	47	80	0,05	10	2,86	5,15	8,70	0450
4,6	47	80	0,05	10	2,93	5,25	9,60	0460
					(W100)	(W100)	(W107)	

Fortsetzung nächste Seite