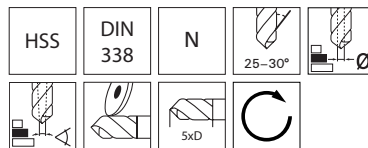


## Spiralbohrer mit zyl. Schaft

**Ausführung:** Mit präzisiertem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit. Durch die TiN-Beschichtung erhält der Bohrer einen höheren Standweg bei gleichen Schnittdaten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.



1075

TiN-Tip Spiralbohrer

TiN

**Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1075 auf 1/41).



1004

Ausspitzung &lt; Ø 2,4 mm ähnlich Kreuzschliff.

TiN

**Hinweis:** Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1029 auf 1/41).



1113

Spezielle A002 selbstzentrierende Spitzegeometrie für Anwendungen ohne vorheriges zentrieren.

TiN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duopl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	28	22	–	–	–	–	33	22	–	–	70	–	–	–	–	–	1075
	28	24	–	–	–	–	33	22	–	–	–	75	–	–	–	–	1004
	40	18	10	16	12	13	40	30	13	50	33	33	28	–	–	–	1113

Ø h8 mm	Spirallänge mm	Gesamtlänge mm	STAHL < 700 N/mm <sup>2</sup>		format			VE	Bestell-Nr.
			f mm/U	VE	1075 TiN	1004 TiN	1113 TiN		
1	12	34	0,016	10	2,10	4,22	2,60	...	0100
1,1	14	36	0,016	10	–	3,98	2,70	...	0110
1,2	16	38	0,016	10	–	4,25	2,70	...	0120
1,3	16	38	0,016	10	–	3,86	2,60	...	0130
1,4	18	40	0,016	10	–	3,75	2,50	...	0140
1,5	18	40	0,05	10	1,86	3,50	2,28	...	0150
1,6	20	43	0,05	10	–	3,35	2,19	...	0160
1,7	20	43	0,05	10	–	3,35	2,36	...	0170
1,8	22	46	0,05	10	–	3,05	2,32	...	0180
1,9	22	46	0,05	10	–	3,14	2,28	...	0190
2	24	49	0,05	10	1,57	2,58	1,86	...	0200
2,1	24	49	0,063	10	1,76	3,07	2,19	...	0210
2,2	27	53	0,063	10	1,80	3,14	2,23	...	0220
2,3	27	53	0,063	10	1,80	3,14	2,23	...	0230
2,4	30	57	0,063	10	1,80	3,16	2,23	...	0240
2,5	30	57	0,063	10	1,71	4,25	2,09	...	0250
2,6	30	57	0,08	10	1,87	3,35	2,32	...	0260
2,7	33	61	0,08	10	1,91	3,35	2,36	...	0270
2,8	33	61	0,08	10	1,87	3,35	2,32	...	0280
2,9	33	61	0,08	10	1,86	3,35	2,23	...	0290

(W132)

(W103)

(W099)

Fortsetzung nächste Seite