## Spiralbohrer-Nachfüllsatz

			format	
			1028	Bestell-
Satzinhalt Ø h8	Anzahl Bohrer	jeweils steigend	dampf.	Nr.
mm	Stück	mm	€	
1- 5,9	50	0,1	75,70	0013
6–10	41	0,1	163,50	0015
1–10	19	0,5	47,20	0017
1–10,5	24	0,5 + K.B.*	71,70	0019
1–13	25	0,5	93,80	0021
* Mit Zwischengrößen	er.	(W103)		

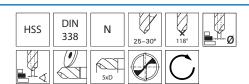




je 1 Stück Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm.

## Spiralbohrer mit zyl. Schaft, geschliffen

**Ausführung:** Mit präzisem Spitzenanschliff und hoher Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit.







format)

Einsatz		STAHL			INOX		GU	SS	SONDLEG.		NE-	METALLE		GEHÄ	RTETER S	STAHL	
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	25	15	_	_	-	_	15	10	-	-	60	30	_		_	-	1074

				format professional quality			
			STAHL		1074	Bestell-	
	Spiral-	Gesamt-	$< 700 \text{ N/mm}^2$		dampf.	Nr.	
Ø h8	länge	länge	f	VE			
mm	mm	mm	mm/U		€		
0,2	2,5	19	0,01	10	6,30	0020	
0,3	3	19	0,01	10	4,40	0030	
0,4	5	20	0,01	10	3,66	0040	
0,5	6	22	0,01	10	2,84	0050	
0,6	7	24	0,016	10	2,81	0060	
0,7	9	28	0,016	10	2,63	0070	
0,8	10	30	0,016	10	2,49	0080	
0,9	11	31	0,016	10	2,46	0090	
1	12	34	0,016	10	2,27	0100	
1,1	14	36	0,05	10	2,37	0110	
1,2	16	38	0,05	10	2,39	0120	
1,3	16	38	0,05	10	2,28	0130	
1,4	18	40	0,05	10	2,21	0140	
1,5	18	40	0,05	10	1,99	0150	
1,6	20	43	0,05	10	1,92	0160	
1,7	20	43	0,05	10	1,99	0170	
1,8	22	46	0,05	10	1,70	0180	
1,9	22	46	0,05	10	1,71	0190	
2	24	49	0,05	10	1,40	0200	
2,1	24	49	0,063	10	1,73	0210	
2,2	27	53	0,063	10	1,81	0220	
2,3	27	53	0,063	10	1,73	0230	
2,4	30	57	0,063	10	1,85	0240	
2,5	30	57	0,063	10	1,79	0250	
2,6	30	57	0,08	10	1,93	0260	
2,7	33	61	0,08	10	1,91	0270	
2,8	33	61	0,08	10	1,97	0280	
2,9	33	61	0,08	10	1,97	0290	
3	33	61	0,08	10	1,44	0300	
3,1	36	65	0,08	10	2,06	0310	
3,2	36	65	0,1	10	2,06	0320	
3,3	36	65	0,1	10	2,08	0330	
3,4	39	70	0,1	10	2,07	0340	
3,5	39	70	0,1	10	1,75	0350	
					(W137)		

			STAHL		1074	Bestell-
	Spiral-		< 700 N/mm <sup>2</sup>		dampf.	Nr.
Ø h8	länge	länge	f	VE		
mm	mm	mm	mm/U		€	
3,6	39	70	0,1	10	2,25	0360
3,7	39	70	0,1	10	2,33	0370
3,8	43	75	0,1	10	2,35	0380
3,9	43	75	0,1	10	2,47	0390
4	43	75	0,1	10	1,72	0400
4,1	43	75	0,1	10	2,63	0410
4,2	43	75	0,1	10	2,28	0420
4,3	47	80	0,1	10	2,63	0430
4,4	47	80	0,1	10	2,69	0440
4,5	47	80	0,1	10	2,39	0450
4,6	47	80	0,1	10	2,69	0460
4,7	47	80	0,1	10	2,75	0470
4,8	52	86	0,1	10	2,77	0480
4,9	52	86	0,1	10	2,92	0490
5	52	86	0,1	10	2,24	0500
5,1	52	86	0,125	10	2,98	0510
5,2	52	86	0,125	10	2,98	0520
5,3	52	86	0,125	10	2,98	0530
5,4	57	93	0,125	10	3,54	0540
5,5	57	93	0,125	10	3,24	0550
5,6	57	93	0,125	10	3,51	0560
5,7	57	93	0,125	10	3,59	0570
5,8	57	93	0,125	10	3,71	0580
5,9	57	93	0,125	10	3,74	0590
6	57	93	0,125	10	3,04	0600
6,1	63	101	0,125	10	4,00	0610
6,2	63	101	0,125	10	4,05	0620
6,3	63	101	0,125	10	4,12	0630
6,4	63	101	0,16	10	4,35	0640
6,5	63	101	0,16	10	4,01	0650
6,6	63	101	0,16	10	4,50	0660
6,7	63	101	0,16	10	4,63	0670
6,8	69	109	0,16	10	5,40	0680
6,9	69	109	0,16	10	5,35	0690
					(W137)	

Fortsetzung nächste Seite