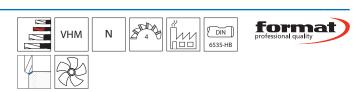
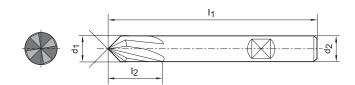
NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.





2443 60°.

60°



2441 90°.

90°



2449 120°.

TiAIN





Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	SONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell Nr.
	95	80	75	60	-	-	70	-	_	180	-	-	-	_	-	_	2443
V _c [m/min]	95	80	75	60	-	-	70	-	_	180	-	-	-	-	-	-	2441
	95	80	75	60	_	_	70	_	_	180	_	_	_	_	_		2449

					format	format	format	
				STAHL	2443	2441	2449	Bestell-
$\emptyset d_1 = h11$	Schneidenlänge I ₂	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	< 1400 N/mm ²	TiAIN	TiAIN	TiAIN	Nr.
mm	mm	mm	mm	f_z mm	€	€	€	
4*	8	54	4	0,008	25,60	25,70	25,60	0400
6	10	58	6	0,013	28,50	28,40	28,50	0600
8	12	63	8	0,02	34,40	34,40	34,40	0800
10	14	72	10	0,025	44,90	45,00	44,90	1000
12	16	83	12	0,04	70,90	70,90	70,90	1200
16	18	92	16	0,05	145,50	145,50	145,50	1600
20	20	104	20	0,06	205,00	205,00	205,00	2000
* Ø 4 mm mit Schaft HA	DIN 6535.		(W212)	(W212)	(W212)			