

Multifunktionswerkzeug

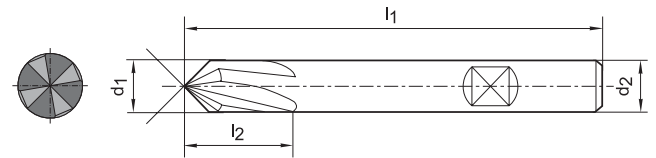
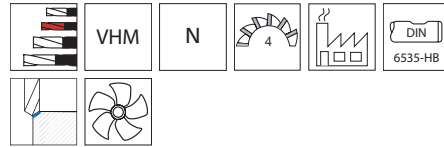
Fortsetzung

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	format			Bestell-Nr.	
					STAHL < 1000 N/mm ²	2442	2440		2446
					blank	blank	blank		
6	12	58	6	0,013	52,80	52,90	52,80	...0060	
8	16	63	8	0,02	74,80	74,90	74,90	...0080	
10	18	72	10	0,025	96,80	96,90	96,90	...0100	
12	20	83	12	0,04	100,50	100,00	100,00	...0120	
16	26	92	16	0,052	143,00	143,50	143,50	...0160	
20	32	104	20	0,062	-	237,50	237,50	...0200	
					(W210)	(W210)	(W210)		

NC-Entgratfräser

Ausführung: Ähnlich DIN 6527.

Anwendung: Zum Anfasen, Entgraten von Werkstückkanten sowie für Konturarbeiten bestens geeignet.



2442 60°
blank



2442
blank

2440 90°
blank



2440
blank

2446 120°
blank



2446
blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2442
	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2440
	75	70	60	35	-	-	35	-	-	150	-	-	-	-	-	-	2446

Ø d ₁ = h11 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	format			Bestell-Nr.	
					STAHL < 1000 N/mm ²	2442	2440		2446
					blank	blank	blank		
4*	8	54	4	0,01	24,80	24,80	24,80	...0400	
6	10	58	6	0,014	28,20	28,20	28,20	...0600	
8	12	63	8	0,02	34,40	34,40	34,40	...0800	
10	14	72	10	0,025	43,90	43,90	43,90	...1000	
12	16	83	12	0,04	62,90	62,90	62,90	...1200	
16	18	92	16	0,05	124,00	124,00	124,00	...1600	
20	20	104	20	0,06	186,00	186,00	186,00	...2000	
					(W210)	(W210)	(W210)		

* Ø 4 mm mit Schaft HA DIN 6535.