## Torusfräser mit 30° Drallsteigung

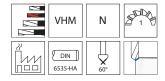
Fortsetzung

							GUHRING	RING	
						GEH. STAHL	1287	Bestell-	
		Schneiden-			Schaft-Ø	< 55 HRC	Signum	Nr.	
$\emptyset d_1 = h10$	Eckenradius r	länge l₂	Hals-Ø d₃	Gesamtlänge I₁	$d_2 = h6$	f <sub>z</sub>			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€		
4	0,3	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◊	0403	
4	0,5	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◊	040!	
5	0,2	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	0502	
5	0,5	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	050	
5	1	5	4,8	75	6	0,022	82,50 ◊	0510	
6	0,2	6	5,7	75	6	0,022	82,50 ◊	0602	
6	0,3	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	0603	
6	0,5	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	060	
6	1	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	0610	
6	1,5	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	061	
6	2	6	5,7	75	6	0,023	82,50 ◊	0620	
8	0,3	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	0803	
8	0,5	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	080	
8	1	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	081	
8	1,5	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	081	
8	2	8	7,7	90	8	0,023	98,50 ◊	0820	
10	0,3	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	1003	
10	0,5	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	100	
10	1	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	1010	
10	1,5	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	101	
10	2	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	1020	
10	3	10	9,5	100	10	0,025	133,50 ◊	1030	
12	0,5	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	120	
12	1	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	1210	
12	2	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	1220	
12	3	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	1230	
12	4	12	11,5	120	12	0,025	181,50 ◊	1240	
							(W222)		

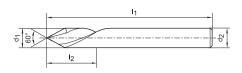
## Gravierfräser

**Ausführung:** Mit Hinterschliff, Fräsbreite (Schriftbreite) 0,1 mm.

**Anwendung:** Einsetzbar zum gratfreien Gravieren von Konturen.









Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V <sub>c</sub> [m/min]	•	•	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	2444

				professional quality	
				2444	Bestell-
$\emptyset d_1 = h11$	Schneidenlänge I <sub>2</sub>	Gesamtlänge I₁	Schaft-Ø d₂	blank	Nr.
mm	mm	mm	mm	€	
3	15	38	3	36,80	0300
4	15	50	4	41,30	0400
6	15	50	6	62,10	0600
				(W210)	