

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

NEU

Fortsetzung

Ø d ₁ = h10 mm	Eckenradius r mm	Schneiden- länge l ₂ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GEH. STAHL	GUHRING	Bestell- Nr.
						< 55 HRC	1284 Signum	
						f _t mm	€	
3	1	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0301
3	0,3	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0303
3	0,5	3	2,85	54	6	0,018	73,10	...0305
4	0,2	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0402
4	0,3	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0403
4	0,5	4	3,8	57	6	0,022	73,10	...0405
5	0,2	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0502
5	0,5	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0505
5	1	5	4,8	57	6	0,022	73,10	...0510
6	0,2	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0602
6	0,3	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0603
6	0,5	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0605
6	1	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0610
6	1,5	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0615
6	2	6	5,7	57	6	0,023	73,10	...0620
8	0,3	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0803
8	0,5	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0805
8	1	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0810
8	1,5	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0815
8	2	8	7,7	63	8	0,023	87,20	...0820
10	0,3	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1003
10	0,5	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1005
10	1	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1010
10	1,5	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1015
10	2	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1020
10	3	10	9,5	72	10	0,025	118,50	...1030
12	0,5	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1205
12	1	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1210
12	2	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1220
12	3	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1230
12	4	12	11,5	83	12	0,025	160,50	...1240

(W222)

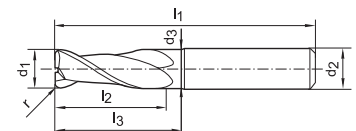
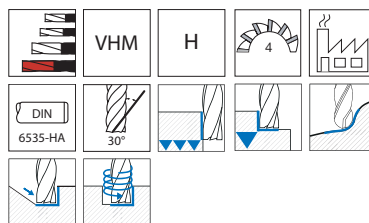
(W222)

Torusfräser mit 30° Drallsteigung

NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeniti- sch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	200	200	-	-	-	-	185	125	-	-	-	-	-	90	70	54	1287

Ø d ₁ = h10 mm	Eckenradius r mm	Schneiden- länge l ₂ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GEH. STAHL	GUHRING	Bestell- Nr.
						< 55 HRC	1287	
						f _z mm	Signum	
€								
1	0,1	1	0,92	50	4	0,01	74,30 ◇	...0101
1	0,2	1	0,92	50	4	0,01	74,30 ◇	...0102
1,5	0,2	1,5	1,4	50	4	0,018	74,30 ◇	...0152
2	0,1	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◇	...0201
2	0,2	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◇	...0202
2	0,5	2	1,85	57	6	0,018	82,50 ◇	...0205
3	0,1	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◇	...0301
3	0,3	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◇	...0303
3	0,5	3	2,85	65	6	0,018	82,50 ◇	...0305
4	0,2	4	3,8	75	6	0,022	82,50 ◇	...0402
(W222)								

(W222)

Fortsetzung nächste Seite