

Schlichtfräser mit 42° Drallsteigung

NEU

Fortsetzung

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals- $\varnothing d_3$ mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft- $\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckenfase mm	GEH. STAHL < 55 HRC	GUHRING 1244 Signum	Bestell- Nr.
						f_z mm	€	
6	20	5,7	75	6	0,06	0,024	73,80	...0600
8	28	7,7	90	8	0,08	0,025	101,50	...0800
10	31	9,5	100	10	0,1	0,025	146,00	...1000
12	36	11,5	114	12	0,12	0,025	200,00	...1200
14	42	13,5	100	14	0,14	0,025	276,50	...1400
16	52	15,5	125	16	0,16	0,027	353,50	...1600
20	62	19,5	150	20	0,2	0,027	507,50	...2000

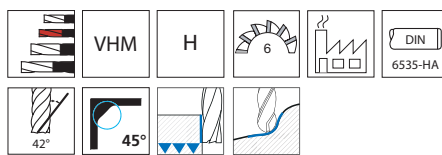
(W222)

Schlichtfräser mit Eckenradius und 42° Drallsteigung

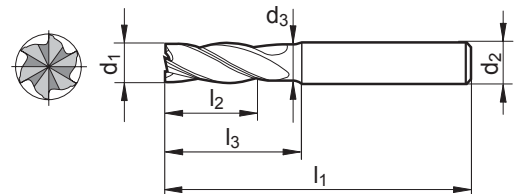
NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



GUHRING



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeniti- sch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V_c [m/min]	204	204	–	–	–	–	188	130	–	–	–	–	–	94	70	56	1245

$\varnothing d_1 = h10$ mm	Schneidenlänge l_2 mm	Hals- $\varnothing d_3$ mm	Gesamtlänge l_1 mm	Schaft- $\varnothing d_2 = h6$ mm	Eckenradius mm	GEH. STAHL < 55 HRC	GUHRING 1245 Signum	Bestell- Nr.
						f_z mm	€	
4	11	3,8	57	6	0,2	0,022	69,40	...0402
4	11	3,8	57	6	0,5	0,022	69,40	...0405
5	13	4,8	57	6	0,2	0,024	69,40	...0502
5	13	4,8	57	6	0,5	0,024	69,40	...0505
6	13	5,7	57	6	0,2	0,024	70,80	...0602
6	13	5,7	57	6	0,5	0,024	70,80	...0605
6	13	5,7	57	6	1	0,024	70,80	...0610
8	19	7,7	63	8	0,3	0,025	97,50	...0803
8	19	7,7	63	8	0,5	0,025	97,50	...0805
8	19	7,7	63	8	1,0	0,025	97,50	...0810
10	22	9,5	72	10	0,3	0,025	140,00	...1003
10	22	9,5	72	10	0,5	0,025	140,00	...1005
10	22	9,5	72	10	1	0,025	140,00	...1010
10	22	9,5	72	10	1,5	0,025	140,00	...1015
12	26	11,5	83	12	0,5	0,025	192,00	...1205
12	26	11,5	83	12	1	0,025	192,00	...1210
12	26	11,5	83	12	1,5	0,025	192,00	...1215
16	32	15,5	92	16	0,5	0,027	339,50	...1605
16	32	15,5	92	16	1	0,027	339,50	...1610
16	32	15,5	92	16	2	0,027	339,50	...1620

(W222)