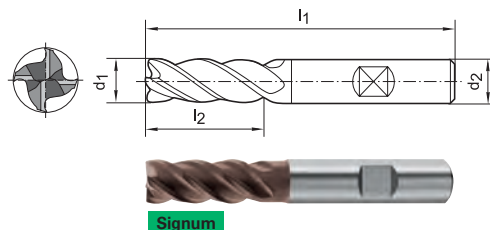
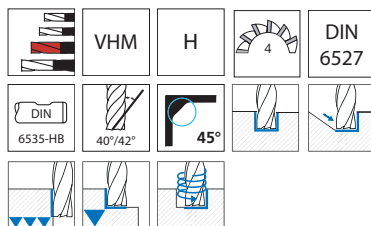


Schafffräser mit 40°/42° Drallsteigung

NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	94	90	–	–	–	–	94	94	–	–	–	–	–	60	45	36	1226

								GEH. STAHL < 55 HRC		Bestell-Nr.
								f _z mm	€	
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenfase mm						
3	8	57	6	0,06	0,023	60,40	...	0300		
4	11	57	6	0,08	0,023	60,40	...	0400		
5	13	57	6	0,1	0,023	60,40	...	0500		
6	13	57	6	0,12	0,023	61,70	...	0600		
8	19	63	8	0,16	0,023	84,80	...	0800		
10	22	72	10	0,2	0,027	122,00	...	1000		
12	26	83	12	0,24	0,027	167,00	...	1200		
16	32	92	16	0,32	0,027	295,50	...	1600		
20	38	104	20	0,4	0,027	424,00	...	2000		

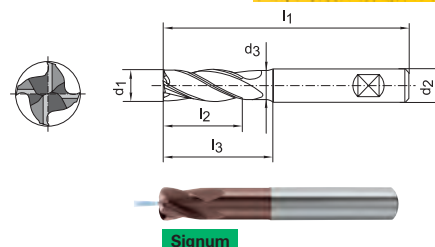
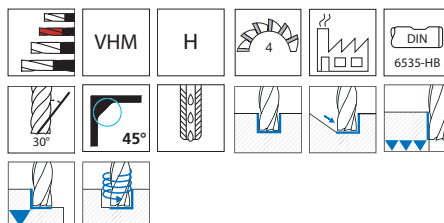
(W222)

High-Feed-Schafffräser mit 30° Drallsteigung und Innenkühlung

NEU

Ausführung: Härteres Substrat und extrem glatte Schicht. Zum High-Feed-Schruppen bei geringem ap und höchstem fz. Mit Innenkühlung Zentral ab Ø 4 mm. Mit GühroJet Peripheriekühlung von Ø 1 bis 3 mm. Halsfreischliff, ohne Zentrumschnitt.

Anwendung: Höchste Winkelgenauigkeit und exakte Passungen beim Schlichten von Führungen und Taschen in Formplatten ermöglichen unsere zylindrischen Hochgenauigkeits-Schlichtfräser. Für hochgenaue Ansprüche im Formenbau.



Signum

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	285	255	–	150	150	115	–	–	60	–	–	–	–	235	175	140	1229

								GEH. STAHL < 55 HRC		Bestell-Nr.
								f _z mm	€	
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Radius mm				
1	0,6	5	0,92	50	4	0,18	0,023	81,10	...	0100
1,5	1	7,5	1,4	50	4	0,25	0,023	81,10	...	0150
2	1,2	10	1,82	57	6	0,35	0,023	88,60	...	0200
2,5	1,5	12,5	2,35	57	6	0,4	0,023	88,60	...	0250
3	2	15	2,85	57	6	0,5	0,025	88,60	...	0300
4	3	18	3,8	57	6	0,8	0,025	88,60	...	0400
5	4	20	4,8	57	6	0,8	0,025	88,60	...	0500
6	5	20	5,7	57	6	1	0,025	88,60	...	0600
8	6	26	7,7	63	8	1,5	0,025	114,50	...	0800
10	8	30	9,5	72	10	2	0,027	152,50	...	1000
12	10	36	11,5	83	12	2	0,027	190,50	...	1200
16	12	42	15,5	92	16	2,5	0,027	317,50	...	1600

(W222)