Schruppfräser, Alu

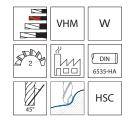
Fortsetzung

Schneiden- Malsfrei- Schifff $ 3 $ Hals-Ø d ₃ länge $ 1 $ d ₂ = h6 länge e länge										professional quality	professional quality	
Ød₁ länge l_2 schliff l_3 Hals-Ød₃ länge l_1 $d_2 = h6$ Eckfase 45° f_2 mm mm mm mm mm Schafttyp mm € € 8 21 26 7,8 63 8 0,25 HB 0,112 64,00 113,00 0801 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HA 0,144 87,40 137,50 1000 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HB 0,144 87,40 137,50 1000 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1201 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 -									ALU	1944	1945	Bestell-
mm mm mm mm mm mm Schafttyp mm € € 8 21 26 7,8 63 8 0,25 HB 0,112 64,00 113,00 0801 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HA 0,144 87,40 137,50 1000 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HB 0,144 87,40 137,50 1000 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1200 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB		Schneiden-	Halsfrei-		Gesamt-	Schaft-Ø			< 8% Si	ta-C	ta-C	Nr.
8 21 26 7,8 63 8 0,25 HB 0,112 64,00 113,00 0801 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HA 0,144 87,40 137,50 1000 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HB 0,144 87,40 137,50 1001 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1200 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92	$\emptyset d_1$	länge l₂	schliff l₃	Hals-Ø d₃	länge I₁	$d_2 = h6$	Eckfase 45°		f _z			
10 23 31 9,7 72 10 0,3 HA 0,144 87,40 137,50 1000 10 23 31 9,7 72 10 0,3 HB 0,144 87,40 137,50 1001 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1201 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1600 20 41 52 19 104 <th< th=""><th>mm</th><th>mm</th><th>mm</th><th>mm</th><th>mm</th><th>mm</th><th>mm</th><th>Schafttyp</th><th>mm</th><th>€</th><th>€</th><th></th></th<>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Schafttyp	mm	€	€	
10 23 31 9,7 72 10 0,3 HB 0,144 87,40 137,50 1001 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1201 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1600 20 41 52 19 104 20 </th <th>8</th> <th>21</th> <th>26</th> <th>7,8</th> <th>63</th> <th>8</th> <th>0,25</th> <th>HB</th> <th>0,112</th> <th>64,00</th> <th>113,00</th> <th>0801</th>	8	21	26	7,8	63	8	0,25	HB	0,112	64,00	113,00	0801
12 27 37 11,7 83 12 0,35 HA 0,176 116,00 168,50 1200 12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1201 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1600 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001 20 41<	10	23	31	9,7	72	10	0,3	HA	0,144	87,40	137,50	1000
12 27 37 11,7 83 12 0,35 HB 0,176 116,00 168,50 1201 16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1601 20 41 52 19 104 20 0,4 HA 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	10	23	31	9,7	72	10	0,3	HB	0,144	87,40	137,50	1001
16 36 43 15 92 16 0,4 HA 0,28 - 232,00 1600 16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1601 20 41 52 19 104 20 0,4 HA 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	12	27	37	11,7	83	12	0,35	HA	0,176	116,00	168,50	1200
16 36 43 15,7 92 16 0,4 HB 0,224 169,00 - 1600 16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1601 20 41 52 19 104 20 0,4 HA 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	12	27	37	11,7	83	12	0,35	HB	0,176	116,00	168,50	1201
16 36 43 15 92 16 0,4 HB 0,28 - 232,00 1601 20 41 52 19 104 20 0,4 HA 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	16	36	43	15	92	16	0,4	HA	0,28	_	232,00	1600
20 41 52 19 104 20 0,4 HA 0,35 - 325,50 2000 20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	16	36	43	15,7	92	16	0,4	HB	0,224	169,00	_	1600
20 41 52 19,5 104 20 0,4 HB 0,28 247,50 - 2000 20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	16	36	43	15	92	16	0,4	HB	0,28	_	232,00	1601
20 41 52 19 104 20 0,4 HB 0,35 - 325,50 2001	20	41	52	19	104	20	0,4	HA	0,35	_	325,50	2000
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	20	41	52	19,5	104	20	0,4	HB	0,28	247,50	_	2000
(W207) (W207)	20	41	52	19	104	20	0,4	HB	0,35	_	325,50	2001
										(W207)	(W207)	

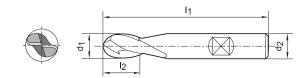
Radiusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.









Einsatz		STAHL			INOX		GU	ISS	SONDLEG.		NE-	METALLE		GEHÄ	RTETER S	STAHL	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	_	_	_	_	_	_	_	_	_	600	540	_	500	_	_	_	1942

							format)	
						ALU	1942	Bestell-
						< 8% Si	ta-C	Nr.
$\emptyset d_1$	Schneidenlänge l ₂	Halsfreischliff I₃	Hals-Ø d₃	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f_z		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€	
3	6	16	2,9	50	3	0,025	47,80	0300
4	7	17	3,9	54	4	0,03	56,10	0400
5	8	18	4,9	54	5	0,05	63,90	0500
6	10	21	5,8	54	6	0,06	63,90	0600
8	12	27	7,8	59	8	0,07	78,00	0800
10	13	32	9,8	67	10	0,085	103,50	1000
12	16	38	11,7	73	12	0,1	132,50	1200
16	20	44	15,7	83	16	0,15	220,00	1600
							(W207)	