

Schrupfräser, Alu

Fortsetzung

Ø d ₁ mm	Schneiden- länge l ₂ mm	Halsfrei- schliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamt- länge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm	Schafttyp	ALU	format	format	Bestell- Nr.
								< 8% Si f _z mm	1944 ta-C	1945 ta-C	
8	21	26	7,8	63	8	0,25	HB	0,112	64,00	113,00	...0801
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HA	0,144	87,40	137,50	...1000
10	23	31	9,7	72	10	0,3	HB	0,144	87,40	137,50	...1001
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HA	0,176	116,00	168,50	...1200
12	27	37	11,7	83	12	0,35	HB	0,176	116,00	168,50	...1201
16	36	43	15	92	16	0,4	HA	0,28	–	232,00	...1600
16	36	43	15,7	92	16	0,4	HB	0,224	169,00	–	...1600
16	36	43	15	92	16	0,4	HB	0,28	–	232,00	...1601
20	41	52	19	104	20	0,4	HA	0,35	–	325,50	...2000
20	41	52	19,5	104	20	0,4	HB	0,28	247,50	–	...2000
20	41	52	19	104	20	0,4	HB	0,35	–	325,50	...2001

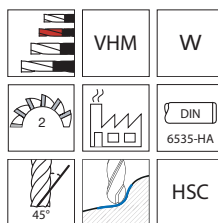
(W207)

(W207)

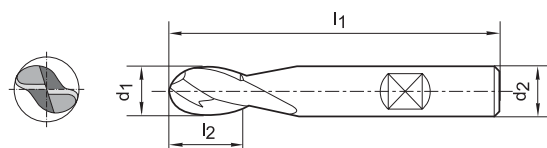
Radiusfräser, Alu

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet. Oberfläche poliert.

Anwendung: Optimal für die HSC-Bearbeitung.



format
professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	600	540	–	500	–	–	–	1942

Ø d ₁ mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	ALU	format	Bestell- Nr.
						< 8% Si f _z mm	1942 ta-C	
3	6	16	2,9	50	3	0,025	47,80	...0300
4	7	17	3,9	54	4	0,03	56,10	...0400
5	8	18	4,9	54	5	0,05	63,90	...0500
6	10	21	5,8	54	6	0,06	63,90	...0600
8	12	27	7,8	59	8	0,07	78,00	...0800
10	13	32	9,8	67	10	0,085	103,50	...1000
12	16	38	11,7	73	12	0,1	132,50	...1200
16	20	44	15,7	83	16	0,15	220,00	...1600

(W207)