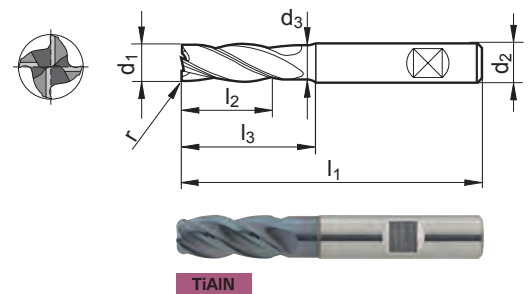
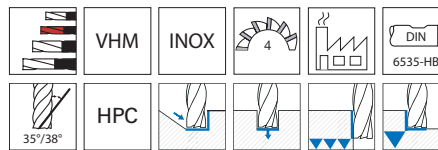


HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	141	92	57	78	64	–	127	92	57	–	–	–	–	–	–	–	2808

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenradius mm	format professional quality		Bestell-Nr.
							INOX ferrit./martens. f ₂ mm	2808 TiAlN €	
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,026	37,70	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,026	37,70	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,026	37,70	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,026	37,70	...0803
8	19	27	7,5	63	8	2,5	0,026	37,70	...0804
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,043	51,60	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,043	51,60	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,043	51,60	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,043	51,60	...1003
10	22	32	9,5	72	10	2,5	0,043	51,60	...1004
10	22	32	9,5	72	10	3	0,043	51,60	...1005
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,043	70,50	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,043	70,50	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,043	70,50	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,043	70,50	...1203
12	26	38	11,5	83	12	2,5	0,043	70,50	...1204
12	26	38	11,5	83	12	3	0,043	70,50	...1205
12	26	38	11,5	83	12	4	0,043	70,50	...1206
16	32	44	15,5	92	16	0,5	0,058	107,50	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1	0,058	107,50	...1601
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,058	107,50	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2	0,058	107,50	...1603
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,058	107,50	...1604
16	32	44	15,5	92	16	3	0,058	107,50	...1605
16	32	44	15,5	92	16	4	0,058	107,50	...1606
20	38	54	19,5	104	20	0,5	0,070	158,50	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1	0,070	158,50	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,070	158,50	...2003
20	38	54	19,5	104	20	4	0,070	158,50	...2006

(W201)