

Radiusfräser

Fortsetzung

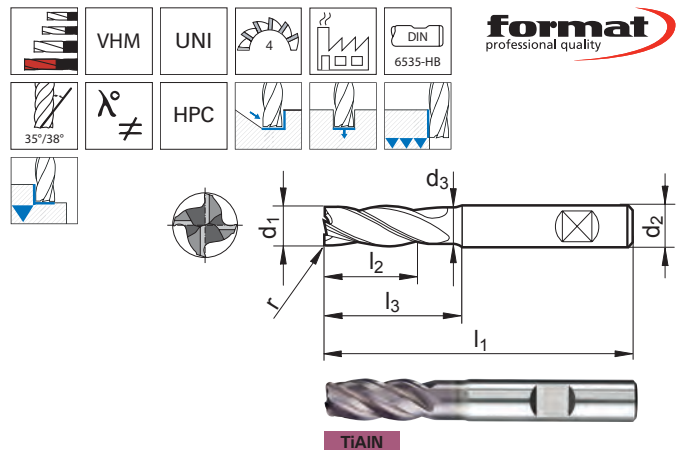
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	INOX	GUHRING	Bestell-Nr.
				ferrit./martens. f _t mm	2420 Fire €	
12	26	83	12	0,05	75,90	...1200
14	26	83	14	0,06	97,60	...1400
16	32	92	16	0,07	119,50	...1600
20	38	104	20	0,085	195,50	...2000

(W221)

HPC-Torusfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidenradius und freigeschliffener Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	-	-	134	99	-	-	-	-	-	-	-	-	2806

Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Halsfreischliff l ₃ mm	Hals-Ø d ₃ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckenradius mm	STAHL	2806	Bestell-Nr.
							< 1000 N/mm ² f _t mm	TiAlN €	
4	11	21	3,6	57	6	0,25	0,012	26,70	...0400
4	11	21	3,6	57	6	0,5	0,012	26,70	...0401
4	11	21	3,6	57	6	1	0,012	26,70	...0402
5	13	21	4,6	57	6	0,5	0,021	26,70	...0500
5	13	21	4,6	57	6	1	0,021	26,70	...0501
5	13	21	4,6	57	6	1,5	0,021	26,70	...0502
6	13	21	5,5	57	6	0,5	0,021	26,70	...0600
6	13	21	5,5	57	6	1	0,021	26,70	...0601
6	13	21	5,5	57	6	2	0,021	26,70	...0603
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,026	40,20	...0800
8	19	27	7,5	63	8	1	0,026	40,20	...0801
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,026	40,20	...0802
8	19	27	7,5	63	8	2	0,026	40,20	...0803
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,043	50,70	...1000
10	22	32	9,5	72	10	1	0,043	50,70	...1001
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,043	50,70	...1002
10	22	32	9,5	72	10	2	0,043	50,70	...1003
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,043	67,60	...1200
12	26	38	11,5	83	12	1	0,043	67,60	...1201
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,043	67,60	...1202
12	26	38	11,5	83	12	2	0,043	67,60	...1203
14	26	42	13,5	83	14	1	0,051	98,60	...1400
16	32	44	15,5	92	16	1	0,058	103,50	...1600
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,058	103,50	...1601
16	32	44	15,5	92	16	2	0,058	103,50	...1602
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,058	103,50	...1603
20	38	54	19,5	104	20	1	0,070	148,00	...2000
20	38	54	19,5	104	20	1,5	0,070	148,00	...2001
20	38	54	19,5	104	20	2	0,070	148,00	...2002

(W201)