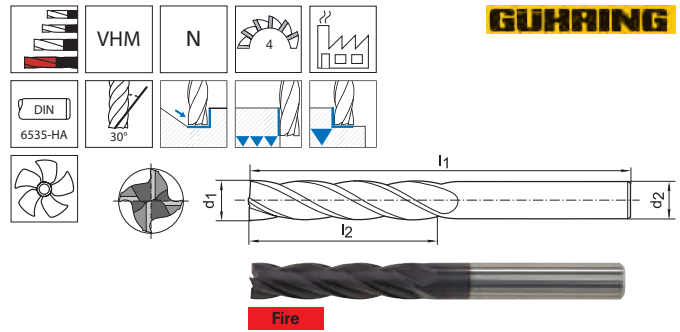


Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen geeignet.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	115	92	74	–	–	–	120	96	40	–	–	–	–	–	–	–	2471

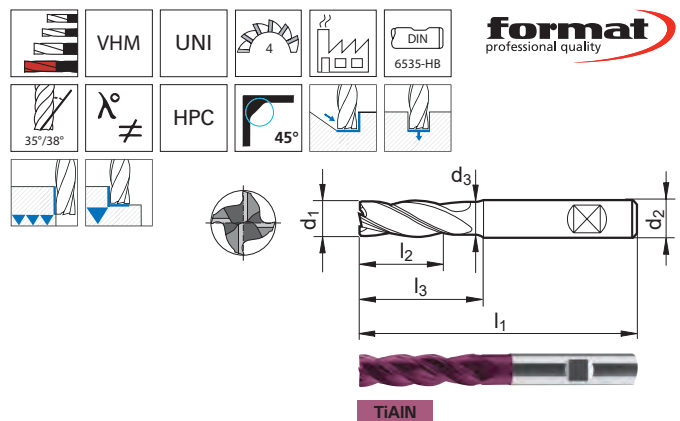
				STAHL		Bestell-Nr.
				< 1000 N/mm ²	Fire	2471
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	€	
3	20	75	3	0,01	38,90	...0300
4	25	75	4	0,02	44,00	...0400
5	30	75	5	0,02	46,90	...0500
6	30	75	6	0,024	59,40	...0600
8	40	100	8	0,032	60,80	...0800
10	40	100	10	0,038	87,80	...1000
12	45	150	12	0,046	140,50	...1200
14	45	150	14	0,054	167,00	...1400
16	65	150	16	0,054	209,50	...1600
18	65	150	18	0,066	236,00	...1800
20	65	150	20	0,066	275,50	...2000

(W220)

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	

								format		Bestell-Nr.
								STAHL	2802	
								< 1000 N/mm²	TiAIN	
Ø d ₁ = h10	Schneiden-länge l ₂	Halsfreischliff l ₃	Hals-Ø d ₃	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	Eckfase 45°	f _z			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	€		
6	22	30	5,5	63	6	0,2	0,04	34,20	...0600	
8	28	36	7,5	80	8	0,2	0,05	42,30	...0800	
10	33	54	9,5	100	10	0,2	0,07	55,00	...1000	
12	42	54	11,5	100	12	0,3	0,09	71,10	...1200	
14	48	54	13,5	100	14	0,3	0,11	111,50	...1400	
16	53	69	15,5	150	16	0,3	0,13	128,50	...1600	
18	65	84	17,5	150	18	0,4	0,15	233,00	...1800	
20	84	84	19,5	150	20	0,4	0,17	187,50	...2000	
									(W201)	