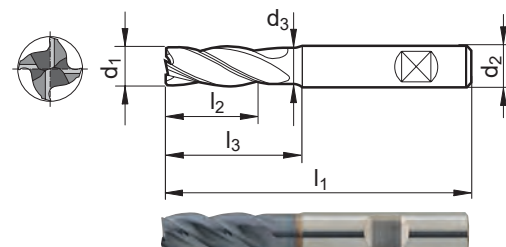
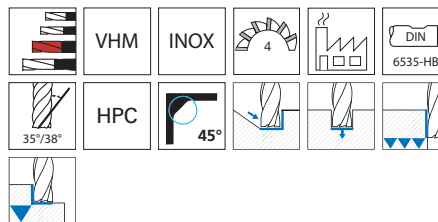


## HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

**Ausführung:** Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

**Anwendung:** Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



TiAIN

| Einsatz                | STAHL       |              |              | INOX             |              |        | GUSS   |     | SOND.-LEG.        | NE-METALLE  |             |                    |                         | GEHÄRTETER STAHL |          |          | Bestell-Nr. |
|------------------------|-------------|--------------|--------------|------------------|--------------|--------|--------|-----|-------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------------------|------------------|----------|----------|-------------|
|                        | < 700 N/mm² | < 1000 N/mm² | < 1400 N/mm² | ferrit./martens. | austenitisch | Duplex | GG/GTS | GGG | Titan > 850 N/mm² | Alu < 8% Si | Alu > 8% Si | Kupfer/Kupfer-Leg. | Graphit/GFK/CFK/Duropl. | < 55 HRC         | < 60 HRC | > 60 HRC |             |
| V <sub>c</sub> [m/min] | -           | -            | -            | 90               | -            | -      | -      | -   | 45                | -           | -           | -                  | -                       | -                | -        | -        | 2805        |

|                        |                               |                                |                       |                            |                              |             |  |        | Bestell-<br>Nr. |
|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------------|------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------|
|                        |                               |                                |                       |                            |                              |             | INOX                                                                                | 2805   |                 |
|                        |                               |                                |                       |                            |                              |             | ferrit./martens.                                                                    | TAIN   |                 |
| Ø d <sub>1</sub> = h10 | Schneidenlänge l <sub>2</sub> | Halsfreischliff l <sub>3</sub> | Hals-Ø d <sub>3</sub> | Gesamtlänge l <sub>1</sub> | Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6 | Eckfase 45° | f <sub>2</sub>                                                                      | €      |                 |
| mm                     | mm                            | mm                             | mm                    | mm                         | mm                           | mm          | mm                                                                                  |        |                 |
| 3                      | 8                             | 18                             | 2,8                   | 57                         | 6                            | 0,2         | 0,012                                                                               | 24,20  | ...0300         |
| 4                      | 11                            | 21                             | 3,8                   | 57                         | 6                            | 0,2         | 0,016                                                                               | 24,20  | ...0400         |
| 5                      | 13                            | 21                             | 4,8                   | 57                         | 6                            | 0,2         | 0,02                                                                                | 24,20  | ...0500         |
| 6                      | 13                            | 21                             | 5,5                   | 57                         | 6                            | 0,2         | 0,022                                                                               | 24,20  | ...0600         |
| 8                      | 19                            | 27                             | 7,5                   | 63                         | 8                            | 0,2         | 0,033                                                                               | 32,70  | ...0800         |
| 10                     | 22                            | 32                             | 9,5                   | 72                         | 10                           | 0,2         | 0,043                                                                               | 45,00  | ...1000         |
| 12                     | 26                            | 38                             | 11,5                  | 83                         | 12                           | 0,3         | 0,065                                                                               | 61,70  | ...1200         |
| 14                     | 26                            | 42                             | 13,5                  | 83                         | 14                           | 0,3         | 0,07                                                                                | 91,10  | ...1400         |
| 16                     | 32                            | 44                             | 15,5                  | 92                         | 16                           | 0,3         | 0,073                                                                               | 94,50  | ...1600         |
| 20                     | 38                            | 54                             | 19,5                  | 104                        | 20                           | 0,4         | 0,077                                                                               | 140,00 | ...2000         |
|                        |                               |                                |                       |                            |                              |             |                                                                                     |        | (W201)          |

(W201)

## HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

| Satzinhalt-Ø<br>mm | format |       | Bestell-Nr. |
|--------------------|--------|-------|-------------|
|                    | 2805   | TiAIN |             |
| 6; 8; 10; 12       | 154,50 |       | ...0001     |
| 6; 8; 10; 12; 16   | 240,00 |       | ...0003     |

(W201)



TiAIN