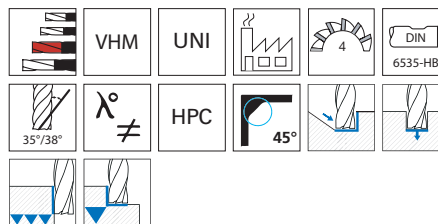


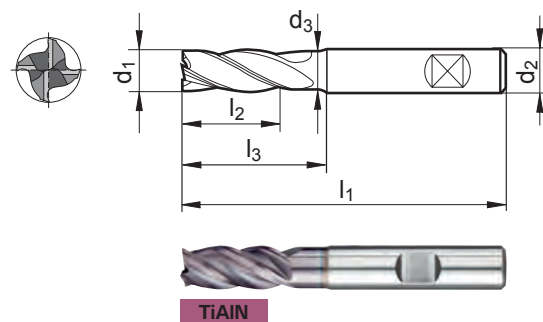
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format
professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2801
V _c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	

								format		Bestell- Nr.
							STAHL	2801		
							< 1000 N/mm ²	TiAlN		
Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Halsfreischliff l ₃	Hals-Ø d ₃	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	Eckfase 45°	f _z	€		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
3	8	18	2,8	57	6	0,13	0,028	21,40	...0300	
4	11	21	3,8	57	6	0,18	0,035	21,40	...0400	
5	13	21	4,8	57	6	0,2	0,035	21,40	...0500	
6	13	21	5,5	57	6	0,2	0,04	21,40	...0600	
8	19	27	7,5	63	8	0,2	0,05	30,20	...0800	
10	22	32	9,5	72	10	0,2	0,07	37,50	...1000	
12	26	38	11,5	83	12	0,3	0,09	52,30	...1200	
14	26	42	13,5	83	14	0,3	0,11	77,10	...1400	
16	32	44	15,5	92	16	0,3	0,13	80,30	...1600	
18	32	50	17,5	92	18	0,4	0,15	114,00	...1800	
20	38	54	19,5	104	20	0,4	0,17	119,00	...2000	
								(W201)		

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

		format	Bestell-Nr.
Satzinhalt-Ø	mm	2801	
	mm	TiAlN	
	mm	€	
6; 8; 10; 12		127,50	...0001
6; 8; 10; 12; 16		213,50	...0003
		(W201)	

