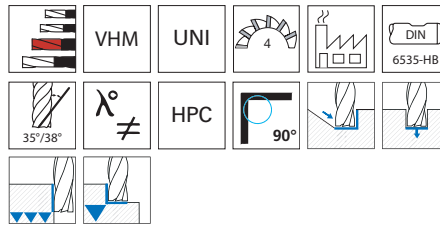


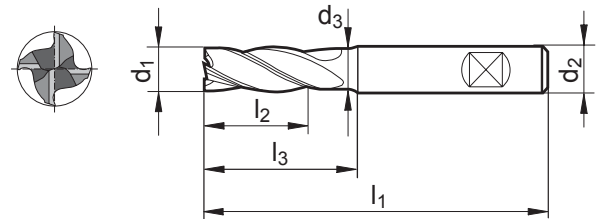
HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



format
professional quality

1.9



TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	127	106	78	53	–	–	134	99	–	–	–	–	–	–	–	–	2804

								format		Bestell-Nr.
								STAHL	2804	
								< 1000 N/mm²	TiAlN	
Ø d ₁ = h10	Schneidenlänge l ₂	Hals-Ø d ₃	Halsfreischliff l ₃	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6	f _z			€	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
3	8	2,8	12	57	6	0,007			22,00	...0300
4	11	3,6	15	57	6	0,012			22,00	...0400
5	13	4,6	17	57	6	0,021			22,00	...0500
6	13	5,5	21	57	6	0,021			22,00	...0600
8	19	7,5	27	63	8	0,026			31,10	...0800
10	22	9,5	32	72	10	0,043			38,60	...1000
12	26	11,5	38	83	12	0,043			53,90	...1200
16	32	15,5	44	92	16	0,058			82,70	...1600
20	38	19,5	54	104	20	0,070			123,00	...2000

(W201)

