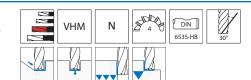
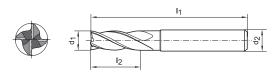
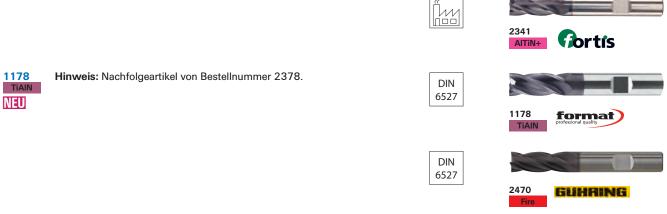
Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.







Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
	120	100	60	80	60	-	90	70	-	270	190	150	_	-	-	-	2341
V _c [m/min]	45	40	35	-	-	-	80	80	-	120	-	60	_	-	-	-	1178
	115	92	74	50	40	32	120	96	40	150	120	80	-	30	-	-	2470

									Cortis	format	GUHRING	
	Sah	noidonläna	ه ا	G	comtlänge			STAHL	2341	1178	2470	Bestell-
$\emptyset d_1 =$	Schneidenlänge I ₂			Gesamtlänge I₁			Schaft-Ø	< 1400 N/mm ²	AITIN+	TiAIN	Fire	Nr.
h10		mm		mm			$d_2 = h6$	f _z				
mm	2341	1178	2470	2341	1178	2470	mm	mm	€	€	€	
2	4	_	7	50	_	57	6	0,006	9,90	_	33,80	0200
3	6	8	8	50	57	57	6	0,01	9,90	23,00	33,80	0300
4	8	11	11	50	57	57	6	0,02	10,35	23,90	33,00	0400
5	8	13	13	50	57	57	6	0,02	12,95	23,90	33,00	0500
6	12	13	13	57	57	57	6	0,025	15,05	23,90	36,70	0600
7	-	16	16	-	63	63	8	0,032	_	28,20	43,10	0700
8	19	19	19	63	63	63	8	0,032	19,50	29,00	43,10	0800
9	-	19	19	-	72	72	10	0,039	_	43,20	55,70	0900
10	22	22	22	72	72	72	10	0,034	30,80	44,30	68,10	1000
12	26	26	26	83	83	83	12	0,048	38,80	64,30	92,20	1200
14	-	26	26	-	83	83	14	0,058	-	94,20	118,50	1400
16	32	32	32	92	92	92	16	0,058	54,80	113,50	157,00	1600
18	-	32	32	-	92	92	18	0,073	-	155,50	199,00	1800
20	38	38	38	104	104	104	20	0,073	97,50	182,00	248,00	2000
									(W033)	(W212)	(W220)	