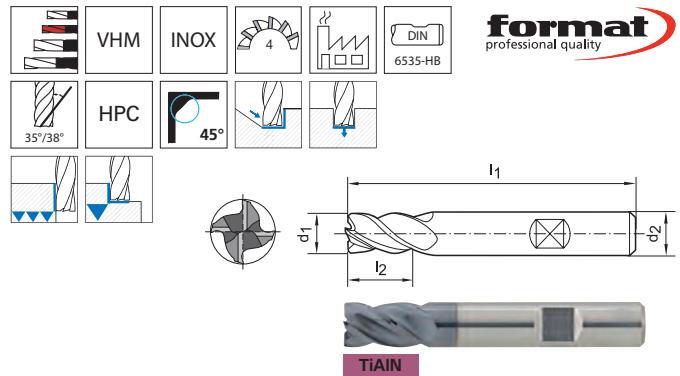


HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedrallt und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase und freigeschliffenem Schaft.

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Für große Schnitttiefen bei INOX- und Titan-Werkstoffen. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	2803
V _c [m/min]	–	–	–	90	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	

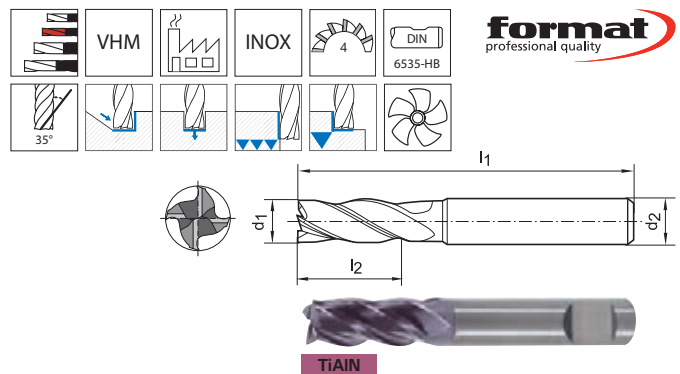
					format professional quality		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens.	2803 TiAlN	
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Eckfase 45° mm	f _z mm	€		
3	6	54	0,13	0,012	19,45	...	0300
4	8	54	0,18	0,016	19,45	...	0400
5	9	54	0,2	0,02	19,45	...	0500
6	10	54	0,2	0,022	19,45	...	0600
8	12	58	0,2	0,034	24,20	...	0800
10	14	66	0,2	0,045	33,80	...	1000
12	16	73	0,3	0,05	48,30	...	1200
14	18	75	0,3	0,06	80,30	...	1400
16	22	82	0,3	0,075	83,20	...	1600
18	24	84	0,4	0,075	125,50	...	1800
20	26	92	0,4	0,08	125,50	...	2000
(W201)							

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2377.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	1177
V _c [m/min]	–	100	95	50	–	–	–	–	45	–	–	–	–	–	–	–	

					format professional quality		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens.	1177 TiAlN	
Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Schnei- denlän- ge l ₂ mm	Gesamt- länge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	€		
2	6	40	6	0,002	31,40	...	0200
2,5	8	40	6	0,003	31,40	...	0250
3	8	45	6	0,005	31,40	...	0300
3,5	10	45	6	0,006	31,40	...	0350
4	11	45	6	0,012	31,40	...	0400
4,5	11	45	6	0,014	31,40	...	0450
5	13	50	6	0,018	32,10	...	0500
5,5	13	50	6	0,02	32,10	...	0550
(W212)							

					format professional quality		Bestell-Nr.
					INOX ferrit./martens.	1177 TiAlN	
Ø d ₁ = 0/-0,03 mm	Schnei- denlän- ge l ₂ mm	Gesamt- länge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	€		
6	13	50	6	0,022	32,10	...	0600
8	19	60	8	0,03	41,20	...	0800
8,5	19	70	10	0,03	60,90	...	0850
10	19	70	10	0,03	60,90	...	1000
12	22	75	12	0,03	83,50	...	1200
16	22	82	16	0,03	138,50	...	1600
20	26	92	20	0,03	207,50	...	2000
(W212)							