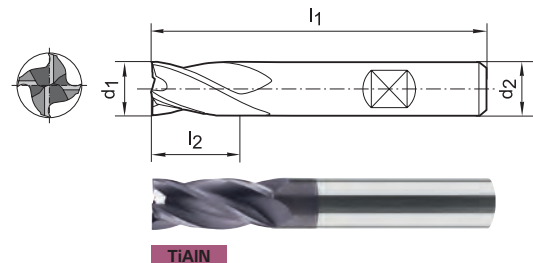
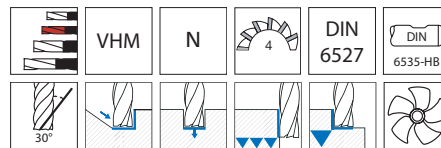


Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangsfräsen sowie für die universelle Bearbeitung. Auch zum Besäumen und Schlichtfräsen verwendbar.

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2375.



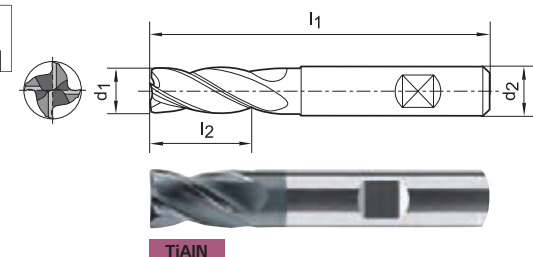
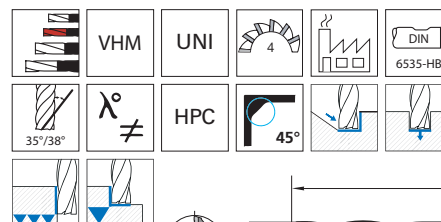
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	50	45	40	60	–	–	65	–	40	110	–	90	–	–	–	–	1175

format	STAHL	1175	Bestell-Nr.
Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂
Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁
Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6
f _z	f _z	f _z	f _z
mm	mm	mm	mm
2	7	50	6
3	8	50	6
4	11	50	6
5	13	50	6
6	16	50	6
8	20	63	8
0,007	0,013	0,017	0,021
0,025	0,033		
17,45	16,25	16,65	17,65
18,70	25,80		
€	€	€	€
...0200	...0300	...0400	...0500
...0600	...0800		

format	STAHL	1175	Bestell-Nr.
Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂
Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁
Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6
f _z	f _z	f _z	f _z
mm	mm	mm	mm
10	22	72	10
12	22	72	12
14	22	72	14
16	25	75	16
18	25	75	18
20	32	100	20
0,042	0,05	0,057	0,071
0,075	0,089		
35,10	50,60	65,60	92,60
119,50	149,00		
€	€	€	€
...1000	...1200	...1400	...1600
...1800	...2000		

HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Anwendung: Universell einsetzbar, zum Schruppen und Schlichten mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf. Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	230	140	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

format	STAHL	2799	Bestell-Nr.
Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂	Schneidenlänge l ₂
Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁	Gesamtlänge l ₁
Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6	Schaft-Ø d ₂ = h6
Eckfase 45°	Eckfase 45°	Eckfase 45°	Eckfase 45°
f _z	f _z	f _z	f _z
mm	mm	mm	mm
3	6	54	6
4	8	54	6
5	9	54	6
6	10	54	6
8	12	58	8
10	14	66	10
12	16	73	12
16	22	82	16
20	26	92	20
0,13	0,18	0,2	0,2
0,2	0,3	0,3	0,4
0,028	0,035	0,035	0,04
0,05	0,07	0,09	0,13
0,17			
15,55	15,55	15,55	20,70
27,70	38,20	65,60	96,40
€	€	€	€
...0300	...0400	...0500	...0600
...0800	...1000	...1200	...1600
...2000			