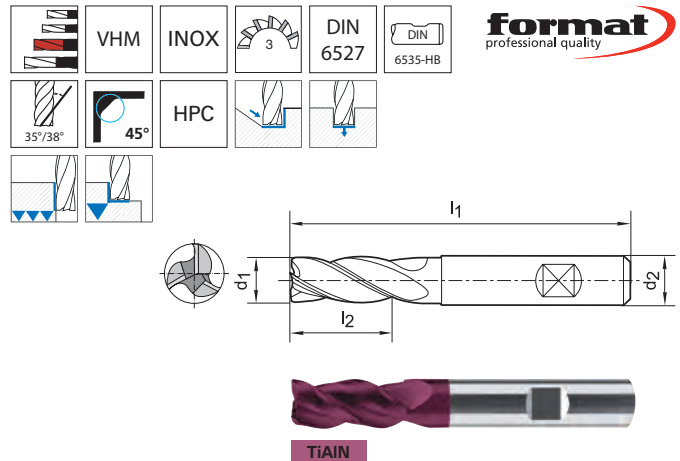


HPC-Schaftfräser, 35°/38° Drallsteigung

Ausführung: Ungleich gedreht und geteilt, Schneidspitzen mit 45°-Schneideckenfase mit erweiterten Spankammern.

Anwendung: Für INOX- und Titan-Werkstoffe, zum Schruppen und Schlichten, für große Schnitttiefen mit höchster Zerspanleistung bei sehr ruhigem Lauf und weichem Schnitt. **Der dynamische Drall ermöglicht eine HPC-Anwendung mit erhöhten Schnittwerten bei idealen Spanbruchwerten.**



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	86	-	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	2798

						format professional quality		Bestell-Nr.
						INOX ferrit./martens. f _t	2798 TiAlN	
Ø d ₁ = h10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Eckfase 45° mm		mm	€	
3	8	57	6	0,05		0,015	24,20	...0300
4	11	57	6	0,05		0,02	24,20	...0400
5	13	57	6	0,08		0,024	24,20	...0500
6	13	57	6	0,08		0,028	24,20	...0600
8	19	63	8	0,1		0,038	32,70	...0800
10	22	72	10	0,1		0,05	45,60	...1000
12	26	83	12	0,15		0,055	64,40	...1200
14	26	83	14	0,15		0,065	97,20	...1400
16	32	92	16	0,2		0,08	104,50	...1600
18	32	92	18	0,2		0,085	138,50	...1800
20	38	104	20	0,2		0,09	168,00	...2000
(W201)								

HPC-Schaftfräser-Satz, 35°/38° Drallsteigung

Satzinhalt-Ø mm	format professional quality		Bestell-Nr.
	2798 TiAlN	€	
6; 8; 10; 12	172,50		...0001
(W201)			

