Schaftfräser

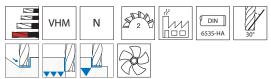
Fortsetzung

					format professional quality	GUHRING	
				STAHL	1160	2466	Bestell-
				< 1000 N/mm ²	TiAIN	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = h10$	Schneidenlänge I ₂	Gesamtlänge l₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f _z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
4	8	57	6	0,02	22,80	28,90	0400
5	10	57	6	0,02	23,50	28,90	0500
6	10	57	6	0,024	18,25	26,90	0600
7	13	63	8	0,032	24,80	44,00	0700
8	16	63	8	0,032	28,30	36,70	0800
9	16	72	10	0,038	41,30	63,80	0900
10	19	72	10	0,038	38,90	54,20	1000
11	22	83	12	0,038	57,00	_	1100
12	22	83	12	0,046	58,20	76,10	1200
14	22	83	14	0,054	71,60	_	1400
16	26	92	16	0,054	86,70	127,50	1600
20	32	104	20	0,066	144,50	192,00	2000
					(W210)	(W220)	

Schaftfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

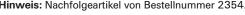
Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten P9 sowie für die universelle Bearbeitung.



11

1162 TIAIN NEU

Hinweis: Nachfolgeartikel von Bestellnummer 2354.





Einsatz		STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	115 115	92 92	74 74	<u>-</u>	_	<u> </u>	120 120	96 96	40 40		-	-	-	-	-	-	1162 2482

					format	CUHRING	
				STAHL	1162	2482	Bestell-
				< 1000 N/mm ²	TiAIN	Fire	Nr.
$\emptyset d_1 = h10$	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6	f _z			
mm	mm	mm	mm	mm	€	€	
3	20	75	3	0,007	24,40	33,00	0300
4	25	75	4	0,014	26,80	36,70	0400
5	30	75	5	0,014	28,40	38,90	0500
6	30	75	6	0,017	28,40	38,90	0600
8	40	100	8	0,024	49,40	74,80	0800
10	40	100	10	0,03	66,70	90,90	1000
12	45	150	12	0,036	93,20	140,50	1200
14	45	150	14	0,045	_	171,50	1400
16	65	150	16	0,045	165,50	_	1600
20	65	150	20	0,057	221,50	305,00	2000
					(W212)	(W220)	