

Radiusfräser

Ausführung: Zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen. Als Kopier- und Zeilenfräser im Formenbau verwendbar.

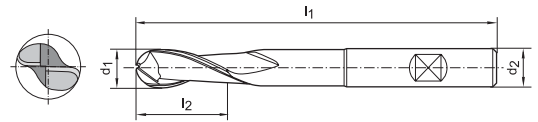
HSS
Co8

N

2

DIN
1835-B

30°

format
professional quality

DIN
327

2122
TiAlN

DIN
1889

2125
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	–	29	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2122
	–	29	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2125

Ø d ₁ = e8 mm	Schneidenlänge l ₂ mm		Gesamtlänge l ₁ mm		Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	format professional quality			Bestell-Nr.
	2122	2125	2122	2125		STAHL < 1000 N/mm ²	2122 TiAlN	2125 TiAlN	
	f _z mm	€	€	€		mm	€	€	
2	4	–	48	–	6	0,007	21,40	–	...0200
3	5	8	49	56	6	0,007	21,40	24,30	...0300
4	7	11	51	63	6	0,013	20,90	24,30	...0400
5	8	13	52	68	6	0,013	20,90	25,00	...0500
6	8	13	52	68	6	0,018	21,40	24,30	...0600
7	10	16	60	80	10	0,018	30,30	34,90	...0700
8	11	19	61	88	10	0,03	29,60	34,90	...0800
9	11	19	61	88	10	0,03	30,50	35,00	...0900
10	13	22	63	95	10	0,044	31,20	35,00	...1000
11	13	22	70	102	12	0,044	37,20	43,70	...1100
12	16	26	73	110	12	0,055	38,10	45,10	...1200
13	16	26	73	110	12	0,055	40,60	50,00	...1300
14	16	26	73	110	12	0,055	41,80	50,60	...1400
15	16	26	73	110	12	0,055	45,30	56,60	...1500
16	19	32	79	123	16	0,07	48,40	60,60	...1600
17	19	32	79	123	16	0,07	57,80	69,60	...1700
18	19	32	79	123	16	0,07	72,70	73,60	...1800
19	19	32	79	123	16	0,07	67,50	84,70	...1900
20	22	38	88	141	20	0,088	75,40	94,80	...2000
22	22	38	88	141	20	0,088	82,30	102,00	...2200
24	26	45	102	166	25	0,088	101,50	146,00	...2400
25	26	45	102	166	25	0,094	105,00	150,50	...2500
30	26	45	102	166	25	0,094	159,00	204,00	...3000
32	32	–	112	–	32	0,094	167,50	–	...3200

(W208)

(W208)