

Viertelrund-Profilfräser (Konkavfräser)

Ausführung: Konkav.

Anwendung: Einsetzbar zum Abrunden von Außenkanten und zum Herstellen von Radien.



HSS
Co8

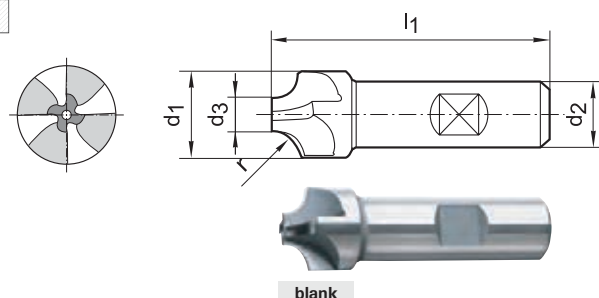
N

4-6

DIN
6518-B

DIN
1835-B

format
professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	32	13	-	14	12	-	24	30	-	-	45	28	-	-	-	-	2262

Radius r = H11 mm	größter Ø d ₁ mm	kleinster Ø d ₃ = js14 mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1000 N/mm ²	2262 blank	
1	8	6	60	10	4	0,036	37,60	...0100
1,5	9	6	60	10	4	0,046	37,60	...0150
2	10	6	60	10	4	0,039	37,60	...0200
2,5	11	6	60	10	4	0,048	37,60	...0250
3	12	6	60	12	4	0,048	43,40	...0300
4	14	6	60	12	4	0,046	46,20	...0400
5	16	6	60	12	4	0,06	50,30	...0500
6	20	8	67	16	4	0,068	55,00	...0600
8	24	8	71	16	4	0,081	72,40	...0800
10	28	8	85	25	4	0,1	93,20	...1000
12	34	10	90	25	4	0,095	124,00	...1200
16	48	16	100	25	6	0,1	198,50	...1600

(W204)

