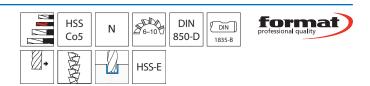
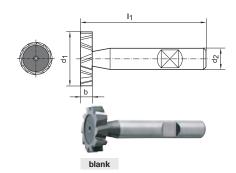
Schlitzfräser

Ausführung: Kreuzverzahnt.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von Scheibenfedernuten oder von Schlitzen. Kein Verklemmen durch Freischliff des Fräsers.





format)

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL				
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	20	15	10	15	12	-	25	30	_	_	48	28	-	-	-	_	2250

						professional quality	
					STAHL	2250	Bestel
					< 1400 N/mm ²	blank	Nr.
\emptyset x Breite d ₁ = h12 x b = e8	für Scheibenfedern	Gesamtlänge I₁	Schaft- \emptyset d ₂ = h6		f _z		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
13,5 x 2	2 x 5	56	10	6	0,007	26,80	000
13,5 x 3	3 x 5	56	10	6	0,007	26,80	000
13,5 x 4	4 x 5	56	10	6	0,007	26,80	001
16,5 x 3	3 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	001
16,5 x 4	4 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	001
16,5 x 5	5 x 6,5	56	10	6	0,017	29,50	002
19,5 x 3	3 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	002
19,5 x 4	4 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	002
19,5 x 5	5 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	003
19,5 x 6	6 x 7,5	63	10	8	0,023	37,60	003
22,5 x 4	4 x 9	63	10	8	0,033	40,00	003
22,5 x 5	5 x 9	63	10	8	0,033	40,00	003
22,5 x 6	6 x 9	63	10	8	0,033	40,00	004
22,5 x 8	8 x 9	63	10	8	0,033	40,00	004
25,5 x 5	5 x 10	63	10	10	0,033	50,90	004
25,5 x 6	6 x 10	63	10	10	0,033	50,90	004
25,5 x 8	8 x 10	63	10	8	0,033	58,10	00
28,5 x 5	5 x 11	63	10	10	0,417	63,10	00
28,5 x 6	6 x 11	63	10	10	0,417	55,30	00!
28,5 x 8	8 x 11	63	10	10	0,417	55,30	006
28,5 x 10	10 x 11	71	12	10	0,417	55,30	006
32,5 x 5	5 x 13	71	12	10	0,06	69,40	00
32,5 x 6	6 x 13	71	12	10	0,06	60,80	00
32,5 x 7	7 x 13	71	12	10	0,06	60,80	00
32,5 x 8	8 x 13	71	12	10	0,06	69,40	00
32,5 x 10	10 x 13	71	12	10	0,06	60,80	00

1/298