

Schruppschlichtfräser

Fortsetzung

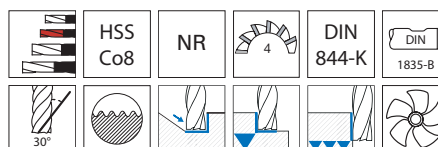
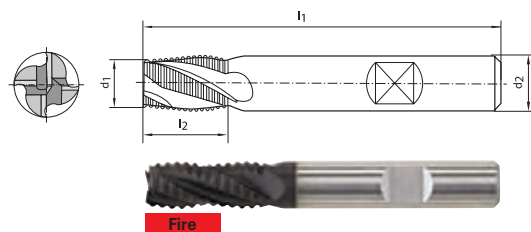
Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	f _z mm	format		Bestell-Nr.
						STAHL	2187	
						< 1400 N/mm ²	blank	
							€	
16	63	123	16	4	0,049		59,00	...1600
20	75	141	20	4	0,063		73,70	...2000
25*	90	166	25	5	0,078		112,50	...2500

* Ohne Zentrumschnitt.

(W206)

Schrupfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.

GUHRING


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martens.	austenitisch	Duplex	GG/GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/Kupfer-Leg.	Graphit/GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	55	44	35	-	-	35	-	-	22	110	110	-	-	-	-	-	2209

Ø d ₁ = k12 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	GUHRING		Bestell-Nr.
				STAHL	2209	
				< 1400 N/mm ²	Fire	
				f _z mm	€	
6	13	57	6	0,028	42,20	...0600
8	19	69	10	0,037	44,60	...0800
10	22	72	10	0,046	44,60	...1000
12	26	83	12	0,055	61,60	...1200
14	26	83	12	0,06	67,60	...1400
16	32	92	16	0,067	75,90	...1600
18	32	92	16	0,07	78,40	...1800
20	38	104	20	0,085	105,00	...2000

(W205)