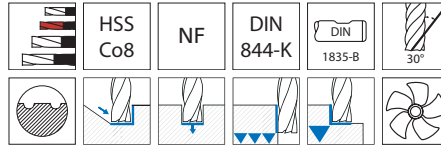


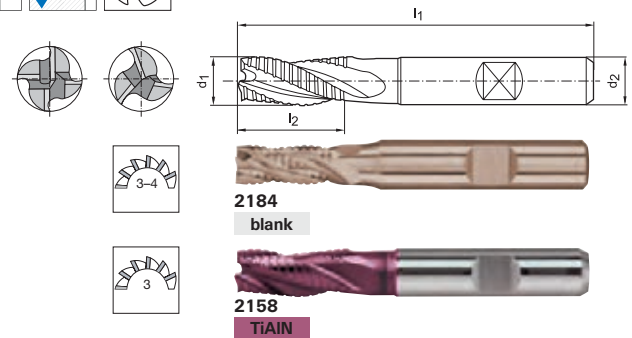
Schruppschlichtfräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.



Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Bohrfräsen.



format
professional quality



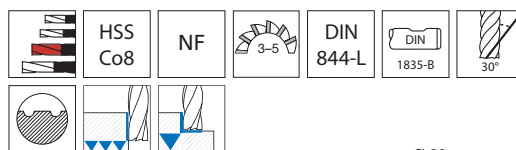
Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeniti- sch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	36	15		-	-	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	
	30	25	15	-	-	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	

								Bestell- Nr.
					STAHL	2184	2158	
					< 1000 N/ mm ²	blank	TiAlN	
Ø d ₁ = k10 mm	Schneiden- länge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	f _z mm	€	€	
6	13	57	6	3	0,01	25,00	33,40	...0600
8	19	69	10	4	0,018	26,50	39,50	...0800
10	22	72	10	4	0,037	26,50	40,60	...1000
12	26	83	12	4	0,034	29,40	45,10	...1200
16	32	92	16	4	0,049	42,20	61,40	...1600
20	38	104	20	4	0,063	50,90	84,20	...2000
14	26	83	12	–	0,052	–	54,20	...1400
18	32	92	16	–	0,073	–	65,40	...1800
22	38	104	20	–	0,106	–	101,00	...2200
25	45	121	25	–	0,13	–	119,00	...2500
						(W206)	(W214)	

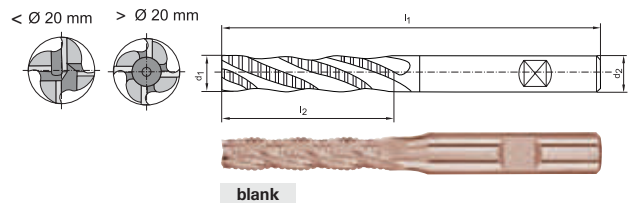
(W206)

(W214)

Schruppschlichtfräser



format
professional quality



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	80	–	–	–	–	–	–	2187

				format		Bestell-Nr.
				STAHL	2187	
				< 1400 N/mm ²	blank	
Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	f _z mm	€
6	24	68	6	3	0,01	32,20
8	38	88	10	4	0,013	34,80
10	45	95	10	4	0,028	34,80
12	53	110	12	4	0,034	39,20

* Ohne Zentrumschnitt.

(W206)

Fortsetzung nächste Seite