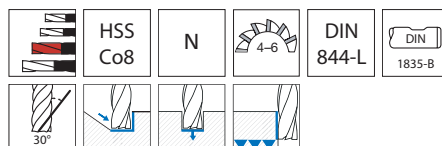


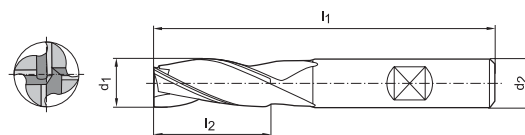
Schafffräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.



format
professional quality



2178
blank



2179
TiAIN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austen- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	60	55	45	–	–	–	–	2178
	66	51	29	29	24	–	66	53	22	120	110	90	–	–	–	–	2179

						format professional quality		format professional quality		Bestell- Nr.
						STAHL	2178	2179		
						< 1400 N/mm²	blank	TiAIN		
Ø d ₁ = k10	Schneidenlänge l ₂	Gesamtlänge l ₁	Schaft-Ø d ₂ = h6		f _z					
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm	€	€			
5	24	68	6	4	0,014	11,45	19,20	...0500		
6	24	68	6	4	0,019	11,40	19,20	...0600		
7	30	80	10	4	0,019	15,95	30,20	...0700		
8	38	88	10	4	0,029	15,70	30,20	...0800		
9	38	88	10	4	0,029	17,00	30,60	...0900		
10	45	95	10	4	0,036	15,75	30,60	...1000		
11	45	102	12	4	0,036	23,50	–	...1100		
12	53	110	12	4	0,047	21,70	42,30	...1200		
14	53	110	12	4	0,054	24,70	47,70	...1400		
16	63	123	16	4	0,058	30,10	58,60	...1600		
18	63	123	16	4	0,065	37,20	74,40	...1800		
20	75	141	20	4	0,074	44,40	97,30	...2000		
22	75	141	20	5	0,049	73,60	–	...2200		
24	90	166	25	6	0,049	105,50	–	...2400		
25	90	166	25	6	0,046	71,30	157,50	...2500		
26	90	166	25	6	0,046	112,50	–	...2600		
28	90	166	25	6	0,047	96,40	–	...2800		
30*	90	166	25	6	0,047	103,00	–	...3000		
32*	106	186	32	6	0,054	116,00	–	...3200		
						(W206)	(W208)			

(W206)

(W208)