

Schafffräser

Fortsetzung

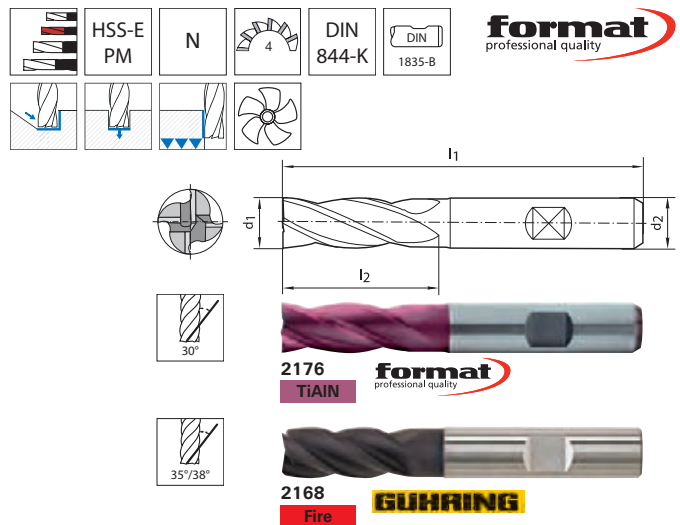
Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	Zähnezahl	f _z mm	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1400 N/mm ²	2169 blank 2175 TAIIN	
€	€	€	€	€	€	€	€	€
12	26	83	12	4	0,047	18,10	24,70	...1200
13	26	83	12	4	0,047	20,20	26,60	...1300
14	26	83	12	4	0,054	20,20	27,40	...1400
15	26	83	12	4	0,054	23,50	30,60	...1500
16	32	92	16	4	0,058	24,60	32,00	...1600
18	32	92	16	4	0,065	30,50	39,20	...1800
20	38	104	20	4	0,074	36,30	51,60	...2000
22	38	104	20	6	0,049	39,60	56,80	...2200
24	45	121	25	6	0,049	–	73,00	...2400
25	45	121	25	6	0,046	58,40	73,70	...2500
30	45	121	25	6	0,047	98,50	–	...3000
32	53	133	32	6	0,054	111,00	–	...3200

(W206)

(W208)

Schafffräser

Ausführung: Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

Anwendung: Einsetzbar zum Umfangs- und Stirnfräsen.


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	65	45	25	–	–	–	60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2176
	66	53	42	–	–	42	45	36	26	144	132	108	–	–	–	–	2168

Ø d ₁ = js12 mm	Ø d ₁ = k10 mm	Schneidenlänge l ₂ mm	Gesamtlänge l ₁ mm	Schaft-Ø d ₂ = h6 mm	f _z mm	format		Bestell-Nr.
						STAHL < 1400 N/ mm ²	2176 TAIIN 2168 Fire	
€	€	€	€	€	€	€	€	€
1	–	3	49	6	0,006	22,40	–	...0100
2	–	7	51	6	0,008	20,30	–	...0200
3	–	8	52	6	0,017	20,30	–	...0300
4	–	11	55	6	0,022	20,30	–	...0400
5	–	13	57	6	0,028	20,30	–	...0500
6	–	13	57	6	0,032	20,30	–	...0600
–	8	19	69	10	0,043	–	63,80	...0080
8	–	19	69	10	0,043	30,50	–	...0800
–	10	22	72	10	0,066	–	65,20	...0100
10	–	22	72	10	0,066	30,90	–	...1000
–	12	26	83	12	0,067	–	73,60	...0120
–	14	26	83	12	0,073	–	98,90	...0140
12	–	26	83	12	0,067	42,00	–	...1200
14	–	26	83	12	0,073	46,60	–	...1400
–	16	32	92	16	0,081	–	97,60	...0160
16	–	32	92	16	0,081	55,50	–	...1600
18	–	32	92	16	0,077	69,40	–	...1800
–	20	38	104	20	0,083	–	119,50	...0200
20	–	38	104	20	0,083	90,20	–	...2000
25	–	45	121	25	0,089	133,50	–	...2500

(W208)

(W205)