

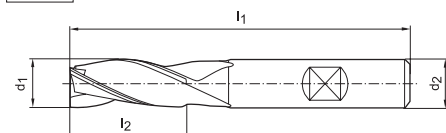
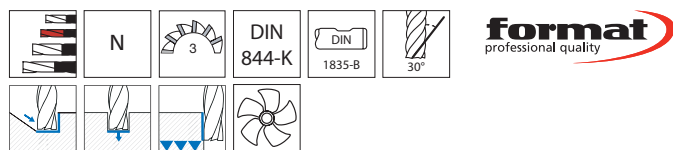
# Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

Fortsetzung

Ø d <sub>1</sub> = e8	Schneidenlänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6	f <sub>z</sub>	format			Bestell-Nr.	
					STAHL	2145	2156		2149
					< 1000 N/mm²	blank	Fire		TiAlN
					mm	€	€		€
3,5	6	50	6	0,012	–	–	19,05	...0350	
4	7	51	6	0,012	8,95	24,80	19,05	...0400	
4,5	7	51	6	0,012	–	–	19,45	...0450	
5	8	52	6	0,019	8,95	24,00	19,45	...0500	
5,5	8	52	6	0,019	–	–	19,45	...0550	
6	8	52	6	0,025	8,95	21,80	19,45	...0600	
6,5	10	60	10	0,025	13,05	–	30,90	...0650	
7	10	60	10	0,025	12,70	–	30,90	...0700	
8	11	61	10	0,039	13,05	27,80	30,90	...0800	
8,5	11	61	10	0,039	12,70	–	32,00	...0850	
9	11	61	10	0,039	12,70	–	31,10	...0900	
10	13	63	10	0,05	13,05	32,60	32,00	...1000	
11	13	70	12	0,05	–	–	39,60	...1100	
12	16	73	12	0,064	16,85	44,60	39,60	...1200	
13	16	73	12	0,064	–	–	44,00	...1300	
14	16	73	12	0,071	19,00	57,30	44,00	...1400	
15	16	73	12	0,071	–	–	53,20	...1500	
16	19	79	16	0,078	22,70	62,70	53,20	...1600	
18	19	79	16	0,088	–	75,90	64,90	...1800	
20	22	88	20	0,088	34,30	92,90	87,20	...2000	
25	26	102	25	0,097	53,60	–	–	...2500	
28	26	102	25	0,097	84,40	–	–	...2800	
30	26	102	25	0,1	92,60	–	–	...3000	
32	32	112	32	0,1	102,00	–	–	...3200	
					(W206)	(W205)	(W208)		

# Langlochfräser (Bohrnutenfräser)

**Ausführung:** Mit Zentrumschnitt, zum Bohren geeignet.

**Anwendung:** Einsetzbar zum Fräsen von Keil- und Passfedernuten,  $\varnothing$ -Toleranz e8 für Passung P9 sowie zum Umfangsfräsen.

HSS  
Co8

2154  
blank

HSS-E  
PM

2155  
TiAlN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG		Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	30	25	15	–	–	–	–	–	–	100	–	–	–	–	–	–	2154
	55	45	25	–	–	–	55	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2155

Ø d <sub>1</sub> = e8	Schneidenlänge l <sub>2</sub>	Gesamtlänge l <sub>1</sub>	Schaft-Ø d <sub>2</sub> = h6	f <sub>z</sub>	format		Bestell-Nr.	
					STAHL	2154		2155
					< 1400 N/mm <sup>2</sup>	blank		TiAlN
mm	mm	mm	mm	mm	€	€		
3	8	52	6	0,003	11,30	22,70	...0300	
3,5	10	54	6	0,003	–	22,20	...0350	
4	11	55	6	0,005	11,30	22,70	...0400	
4,5	11	55	6	0,005	–	22,70	...0450	
5	13	57	6	0,008	11,30	22,70	...0500	
5,5	13	57	6	0,008	–	22,20	...0550	
					(W206)	(W208)		

Fortsetzung nächste Seite