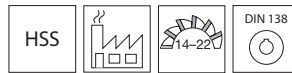


Halbrund-Profilfräser

Ausführung: Konkav, hinterdreht.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Profilen sowie zum Abrunden von Kanten.

Hinweis: Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	22	15	–	20	–	–	18	20	–	–	55	22	–	–	–	–	2055

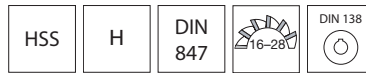
						format		Bestell-Nr.
						STAHL	2055	
						< 700 N/mm ²	blank	
Radius r	Ø d ₁ = js16	Breite b = js16	Bohrung d ₂ = H7	Zähnezahl	f _t	mm	€	
mm	mm	mm	mm					
1	50	6	16	14	0,08	98,80	...	0001
2	50	9	16	14	0,08	98,80	...	0004
3	63	12	22	12	0,1	105,00	...	0007
4	63	16	22	12	0,1	112,50	...	0010
5	63	20	22	12	0,1	150,00	...	0013
6	80	24	27	12	0,12	173,50	...	0016
8	80	32	27	12	0,12	210,50	...	0019
10	100	36	32	12	0,14	301,00	...	0022

(W204)

Prismenfräser

Ausführung: Gerade genutet.

Anwendung: Einsetzbar zum Fräsen von prismenförmigen Führungen.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni-tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	24	15	–	14	–	–	20	22	–	–	60	24	–	–	–	–	2058

						format		Bestell-Nr.
						STAHL	2058	
						< 700 N/mm ²	blank	
Ø d ₁ = js16	Winkel α±30"	Breite b = js16	Bohrung d ₂ = H7	Zähnezahl	f _t	mm	€	
mm	°	mm	mm					
50	45	8	16	22	0,03	88,80	...	0001
63	45	10	22	24	0,035	106,50	...	0004
80	45	12	27	26	0,04	127,00	...	0007
100	45	18	32	28	0,045	220,50	...	0010
50	60	10	16	18	0,03	93,50	...	0013
63	60	14	22	20	0,035	112,00	...	0016
80	60	18	27	22	0,04	134,00	...	0019
100	60	25	32	24	0,045	227,50	...	0022
50	90	14	16	16	0,03	98,10	...	0025
63	90	20	22	18	0,035	117,00	...	0028
80	90	22	27	20	0,04	140,50	...	0031
100	90	32	32	24	0,045	234,50	...	0034

(W204)