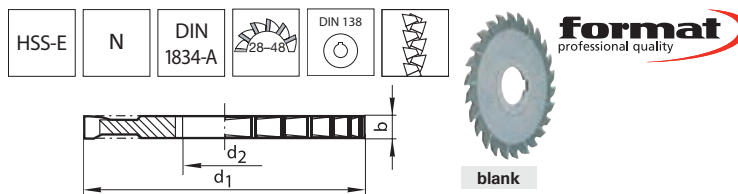


## Schmalen Scheibenfräser

**Ausführung:** Feinkreuzverzahnt.

**Anwendung:** Einsetzbar zum Nuten- oder Schlitzfräsen.  
Rechts- und linksschneidend einsetzbar.  
Für hohe Genauigkeit und sauberes Fräsbild.  
Vibrationsarmes Fräsen – besonders für tiefe Schnitte.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	36	18	–	16	14	–	20	25	–	–	–	28	–	–	–	–	2043

				format		Bestell-Nr.
		STAHL		2043		
		< 700 N/mm²		blank		
Ø x Breite	Bohrung		f <sub>z</sub>			
d <sub>1</sub> x b <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> = H7	Zähnezahl	mm	€		
mm	mm					
63 x 1,6	22	28	0,06	84,90		...0001
63 x 2	22	28	0,06	73,70		...0004
63 x 2,5	22	28	0,06	75,20		...0007
63 x 3	22	28	0,06	77,40		...0010
63 x 4	22	28	0,06	83,10		...0013
80 x 1,6	27	32	0,07	93,40		...0016
80 x 2	27	32	0,07	89,10		...0019
80 x 2,5	27	32	0,07	90,50		...0022
80 x 3	27	32	0,07	91,70		...0025
80 x 4	27	32	0,07	98,20		...0028
100 x 1,6	32	36	0,08	112,00		...0031
100 x 2	32	36	0,08	109,00		...0034
100 x 2,5	32	36	0,08	105,50		...0037
100 x 3	32	36	0,08	106,00		...0040
100 x 4	32	36	0,08	114,50		...0043
(W203)						

(W203)

				format		Bestell- Nr.
Ø x Breite d <sub>1</sub> x b <sub>1</sub> mm	Bohrung d <sub>2</sub> = H7 mm	Zähnezahl	STAHL	2043		
			< 700 N/mm²	blank		
			f <sub>z</sub> mm	€		
100 x 5	32	36	0,08	121,50	...0046	
125 x 1,6	32	40	0,09	144,00	...0049	
125 x 2	32	40	0,09	136,00	...0052	
125 x 2,5	32	40	0,09	132,50	...0055	
125 x 3	32	40	0,09	136,00	...0058	
125 x 4	32	40	0,09	143,50	...0061	
125 x 5	32	40	0,09	154,00	...0064	
125 x 6	32	40	0,09	165,00	...0067	
160 x 2	40	48	0,09	223,50	...0070	
160 x 2,5	40	48	0,09	215,00	...0073	
160 x 3	40	48	0,09	219,00	...0076	
160 x 4	40	48	0,09	217,50	...0079	
160 x 5	40	48	0,09	230,50	...0082	
160 x 6	40	48	0,09	252,00	...0085	
(W203)						

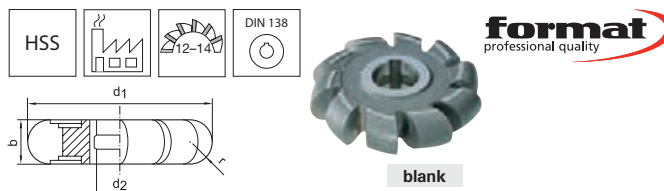
(W203)

## Halbrund-Profilfräser


**Ausführung:** Konkav hinterdreht.

**Anwendung:** Einsetzbar zum Fräsen von halbkreisförmigen Nuten.

**Hinweis:** Die Fräser können mehrfach nachgeschliffen werden, ohne Profilveränderung.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	22	15	–	20	–	–	18	20	–	–	55	22	–	–	–	–	2052

								Bestell- Nr.
					STAHL	2052		
					< 700 N/mm²	blank		
Radius r	Ø d1 = js16	Breite b = s10	Bohrung d₂ = H7		f <sub>z</sub>	€		
mm	mm	mm	mm	Zähnezahl	mm			
1	50	2	16	14	0,08	79,80	...0001	
1,5	50	3	16	14	0,08	79,80	...0004	
2	50	4	16	14	0,08	79,80	...0007	
2,5	63	5	22	12	0,1	79,20	...0010	
3	63	6	22	12	0,1	81,80	...0013	
3,5	63	7	22	12	0,1	85,30	...0016	
4	63	8	22	12	0,1	87,40	...0019	
4,5	63	9	22	12	0,1	97,90	...0022	
5	63	10	22	12	0,1	116,50	...0025	
5,5	80	11	27	12	0,12	124,00	...0028	
6	80	12	27	12	0,12	135,00	...0031	
6,5	80	13	27	12	0,12	147,00	...0034	
7	80	14	27	12	0,12	150,00	...0037	
7,5	80	15	27	12	0,12	152,50	...0040	
8	80	16	27	12	0,12	164,00	...0043	
8,5	100	17	32	12	0,14	179,50	...0046	
9	100	18	32	12	0,14	196,00	...0049	
10	100	20	32	12	0,14	234,50	...0052	
							(W204)	

(W204)