Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilgeschliffen, mit Längs- und Quernut. Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

HSS-E

DIN W 1880















Einsatz	STAHL		INOX		GUSS		SONDLEG.	SONDLEG. NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	_				-	-	-	_	-	170	75	_	_		_	-	2016

				professional quality	
			ALU	2016	Bestell-
			< 8% Si	blank	Nr.
Ø x Breite d₁ x b₁	Bohrung $d_2 = H7$		f_z		
mm	mm	Zähnezahl	mm	€	
40 x 32	16	4	0,219	87,60	0001
50 x 36	22	4	0,214	122,00	0004
63 x 40	27	5	0,267	165,50	0007
80 x 45	27	6	0,333	343,00	0010
				(W200)	

Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilhinterschliffen, mit Längs- und Quernut. Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.

HSS Co8

DIN 1880











blank

2022 Schruppverzahnt.

blank

2025

TiAIN

Schruppverzahnt.



2019 blank

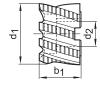












Einsatz	STAHL		INOX			GUSS SONDLEG.		NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL						
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestel Nr.
	40	30	_	16	11	-	22	26	_	-	-	42	-	-	-	-	2019
V _c [m/min]	40	30	_	16	11	_	22	26	_	-	_	42	-	_	-	_	2022
		4.4			4.4		00	22									0005

				format party	format poly	format polity	
			STAHL	2019	2022	2025	Bestell-
			< 1000 N/mm ²	blank	blank	TiAIN	Nr.
Ø x Breite d₁ x b₁	Bohrung $d_2 = H7$		f _z				
mm	mm	Zähnezahl	mm	€	€	€	
40 x 32	16	6	0,071	93,70	93,20	126,00	0001
50 x 36	22	6	0,077	125,00	125,00	179,50	0004
63 x 40	27	8	0,091	181,50	161,50	229,00	0007
80 x 45	27	8	0,1	293,50	261,50	343,50	0010
100 x 50	32	10	0,119	530,50	410,50	593,50	0013
				(W200)	(W200)	(W202)	