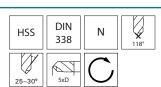
Spiralbohrer mit zyl. Schaft

Ausführung: Rollgewalzt, mit Spitzenanschliff. Robuste Ausfühung.

Anwendung: Die rollgewalzte Fertigung des Spiralbohrers verhindert Unterbrechungen im Gefüge. Damit ist er für robuste Bohrarbeiten besonders geeignet – als preiswerte Alternative für handgeführte Maschinen.

Hinweis: Als Satz erhältlich (Bestell-Nr. 1071 auf 2 1/30).







Einsatz	STAHL		INOX			GUSS		SONDLEG.	NE-METALLE			GEHÄRTETER STAHL					
		< 1000 N/mm ²		ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
V _c [m/min]	10	_	_	-	-	-	15	-	-	-	-	_	-	-	-	-	1071

					G ortis		
			STAHL		1071	Bestell-	
			< 700 N/mm ²		blank	Nr.	
Ø h8	Spirallänge	Gesamtlänge	f	VE			
mm	mm	mm	mm/U		€		
1	12	34	0,016	10	0,21	0100	
1,1	14	36	0,05	10	0,21	0110	
1,2	16	38	0,05	10	0,21	0120	
1,3	16	38	0,05	10	0,21	0130	
1,4	18	40	0,05	10	0,21	0140	
1,5	18	40	0,05	10	0,21	0150	
1,6	20	43	0,05	10	0,21	0160	
1,7	20	43	0,05	10	0,21	0170	
1,8	22	46	0,05	10	0,21	0180	
1,9	22	46	0,05	10	0,21	0190	
2	24	49	0,05	10	0,31	0200	
2,1	24	49	0,063	10	0,33	0210	
2,2	27	53	0,063	10	0,33	0220	
2,3	27	53	0,063	10	0,33	0230	
2,4	30	57	0,063	10	0,33	0240	
2,5	30	57	0,063	10	0,33	0250	
2,6	30	57	0,08	10	0,40	0260	
2,7	33	61	0,08	10	0,40	0270	
2,8	33	61	0,08	10	0,40	0280	
2,9	33	61	0,08	10	0,40	0290	
3	33	61	0,08	10	0,36	0300	
3,1	36	65	0,08	10	0,40	0310	
3,2	36	65	0,1	10	0,40	0320	
3,3	36	65	0,1	10	0,46	0330	
3,4	39	70	0,1	10	0,46	0340	
3,5	39	70	0,1	10	0,46	0350	
3,6	39	70	0,1	10	0,43	0360	
3,7	39	70	0,1	10	0,43	0370	
3,8	43	75	0,1	10	0,43	0380	
3,9	43	75	0,1	10	0,43	0390	
4	43	75	0,1	10	0,43	0400	
4,1	43	75	0,1	10	0,51	0410	
4,2	43	75	0,1	10	0,55	0420	
4,3	47	80	0,1	10	0,55	0430	
4,4	47	80	0,1	10	0,55	0440	
4,5	47	80	0,1	10	0,58	0450	
4,6	47	80	0,1	10	0,58	0460	
4,7	47	80	0,1	10	0,58	0470	
4,8	52	86	0,1	10	0,58	0480	
4,9	52	86	0,1	10	0,58	0490	
-,-					(W015)		

(W015) Fortsetzung nächste Seite