

Fräser für die Aluminium-bearbeitung

Walzenstirnfräser	Zähne- zahl				Ø mm	Beschichtung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell- Nr.
 					40-80	blank				●			1/280	2016

Langlochfräser	Zähne- zahl	Bau- länge	Anwen- dungen	Ø mm	Beschich- tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell- Nr.
 			  	3-10	blank				●			1/284	2100
 			  	3-10	TiAIN				●			1/284	2103
 			  	2-20	blank				●			1/285	2116

Schaftfräser	Zähne- zahl	Bau- länge	Anwen- dungen	Ø mm	Beschich- tung	P	M	K	N	S	H	Seite	Bestell- Nr.
 			  	3-25	blank	●			●			1/289	2160
 			  	6-20	blank	●			●			1/289	2163

● empfohlen

● geeignet

○ bedingt geeignet

● empfohlen ○ geeignet ○ bedingt geeignet

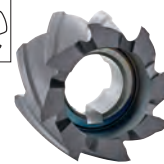
Walzenstirnfräser

Ausführung: Profilingeschliffen, mit Längs- und Quernut.

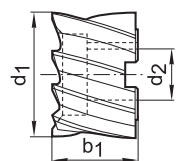
Anwendung: Einsetzbar als Plan-, Eck- und Walzenfräser.
Zum Umfangs- und stirnseitigen Fräsen.



2010
blank



2013
TiAIN



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	45	30	–	–	15	–	–	20	–	–	–	–	–	–	–	–	2010
	55	44	–	–	18	–	–	25	–	–	–	–	–	–	–	–	2013

				 format precision drill		 format precision drill		Bestell- Nr.		
Ø x Breite d ₁ x b ₁ mm			Bohrung d ₂ = H7 mm		Zähnezahl		STAHL		2010	2013
							< 700 N/mm ²		blank	TiAIN
							f _z mm		€	€
40 x 32			16		8		0,07	74,00	122,50	...0001
50 x 36			22		8		0,078	103,50	160,50	...0004
63 x 40			27		8		0,092	138,00	214,50	...0007
80 x 45			27		10		0,1	228,50	312,50	...0010
100 x 50			32		12		0,115	372,50	426,00	...0013
								(W200)	(W202)	