

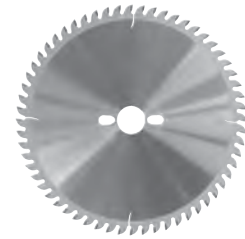
Kreissägeblatt

2680

Trapezflachzahn, positiv

Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten. Für Profile und Vollmaterial, Format-, Gehrungs- und Längsschnitte bei Aluminium und anderen Nichteisenmetallen sowie zum Schneiden von Kunstharzen, vorwiegend stärkere Querschnitte.

HM


format
 professional quality


2683

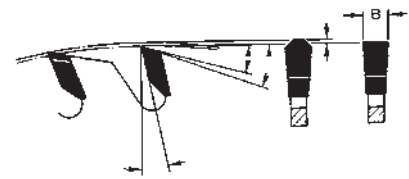
Trapezflachzahn, negativ

Die Schnittgeschwindigkeit soll bei Aluminium nicht unter 50 m/s und bei Vollmaterial nicht unter 30 bis 40 m/s liegen.
Vorwiegend zum Einsatz auf Gehrungssägen mit pendelndem Sägeblatt oder anderen Tischkreissägen, die im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeiten.
Für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile.


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	40	30	–	–	–	–	2680
	–	–	–	–	–	–	–	–	–	50	40	30	–	–	–	–	2683

					 2680	Bestell- Nr.
Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne- zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn- teilung T	€		
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	135,50	...0001	
250 x 3,2 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	157,00	...0004	
250 x 3,2 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	134,50	...0007	
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	155,50	...0010	
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	148,00	...0016	
300 x 3,2 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	164,50	...0019	
300 x 3,2 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	9,81	189,50	...0031	
350 x 3,6 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	205,50	...0034	
350 x 3,6 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	203,50	...0037	
350 x 3,6 x 32	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,18	226,50	...0040	
350 x 3,6 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	205,50	...0043	
350 x 3,6 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	224,50	...0046	
400 x 3,6 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,08	209,00	...0055	
420 x 4 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,74	288,50	...0061	
500 x 4 x 30	120	2/10,5/70	13,08	357,00	...0064	
					(W242)	

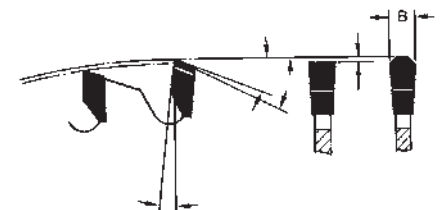
(W242)



Zahnform = trapez-flach-positiv 5°

						Bestell-Nr.
Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne- zahl	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn- teilung T	2683 €		
250 x 3,4 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	119,50	...0001	
250 x 3,4 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	137,00	...0004	
250 x 3,4 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	123,50	...0007	
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	138,50	...0010	
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	147,00	...0016	
300 x 3,4 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	154,00	...0019	
300 x 3,2 x 30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	176,00	...0022	
300 x 3,2 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	172,50	...0028	
300 x 3,2 x 40	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	172,50	...0031	
330 x 3,4 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,36	228,00	...0034	
350 x 3,4 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	205,50	...0037	
350 x 3,8 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	13,08	198,00	...0040	
350 x 3,4 x 32	108	2/12/64 + 2/9/55	10,18	205,00	...0043	
350 x 3,4 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	198,00	...0046	
350 x 3,4 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	203,00	...0049	
350 x 3,4 x 50	84	4/15/80	13,08	194,50	...0052	
400 x 3,4 x 40	96	4/12/64	13,08	302,50	...0058	
500 x 4,4 x 30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70	13,08	395,50	...0067	

(W242)



Zahnform = trapez-flach-negativ -4°