

## Metallkreissägeblatt

Fortsetzung

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung mm	STARK	format	format	Bestell- Nr.
				1819 PVD €	1838 TiN €	1839 TiAlN €	
300 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	129,50	249,00	253,50	...0021
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	129,50	249,00	253,50	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	129,50	–	–	...0025
300 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	249,00	253,50	...0025
300 x 2,5 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	129,50	249,00	253,50	...0027
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	129,50	249,00	253,50	...0029
300 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	129,50	–	–	...0031
300 x 2,5 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	249,00	253,50	...0031
315 x 2,5 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	8	144,50	277,00	284,50	...0033
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	277,00	284,50	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	144,50	–	–	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	144,50	–	–	...0037
315 x 2,5 x 32	250 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	277,00	284,50	...0037
315 x 3 x 40	120 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	159,50	329,00	336,50	...0039
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	159,50	329,00	336,50	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	159,50	–	–	...0043
315 x 3 x 40	250 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	–	329,00	336,50	...0043
350 x 3 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	10	196,00	357,00	–	...0045
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	196,00	357,00	–	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	196,00	357,00	–	...0049
400 x 3,5 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	12	–	548,00	–	...0051
400 x 3,5 x 50	140 HZ	4/15/80 + 4/15/85	9	–	548,00	–	...0053
400 x 3,5 x 50	180 HZ	4/15/80 + 4/15/85	7	–	548,00	–	...0055
450 x 4 x 50	100 HZ	4/15/80 + 4/15/85	14	–	869,00	–	...0057
				(W239)	(W242)	(W242)	

## Segment-Kreissägeblatt

**Ausführung:** Segmente gehärtet und mehrfach angelassen auf 63–65 HRC. Stammblatt aus vergütetem Spezialstahl mit einer Festigkeit von ca. 1400 N/mm<sup>2</sup>.

Der stark konische Hinterschliff der Segmente in Verbindung mit den eingeschliffenen Kühlnuten sorgt für eine optimale Kühlmittelzufuhr im Schnittbereich und garantiert damit beste Zerspanungsleistungen.

**Zahnform HZ** = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider.

**Anwendung:** Besonders geeignet für Maschinen mit großer Antriebsleistung und bei wechselnden Materialquerschnitten.

**Hinweis:** Ausreichend Kühlmittel verwenden.

HSS  
DMS5format  
professional quality

blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	40	25	–	–	–	–	–	–	–	700	600	200	–	–	–	–	1841

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne- zahl HZ	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn- teilung mm	format 1841 blank €	Bestell- Nr.
275 x 3 x 40	96	2/8/55 + 4/12/64	9	433,00	...0001
275 x 3 x 40	120	2/8/55 + 4/12/64	7	433,00	...0003
275 x 3 x 40	144	2/8/55 + 4/12/64	6	433,00	...0005
315 x 3,6 x 40	70	2/8/55 + 4/12/64	14	521,50	...0007
315 x 3,6 x 40	84	2/8/55 + 4/12/64	12	521,50	...0009
315 x 3,6 x 40	112	2/8/55 + 4/12/64	9	521,50	...0011
315 x 3,6 x 40	140	2/8/55 + 4/12/64	7	521,50	...0013
360 x 3,6 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	12	559,00	...0015
(W242)					

Ø x Stärke x Bohrung mm	Zähne- zahl HZ	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahn- teilung mm	format 1841 blank €	Bestell- Nr.
360 x 3,6 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	9	559,00	...0017
360 x 3,6 x 50	160	4/15/80 + 4/15/85	7	559,00	...0019
400 x 4 x 50	80	4/15/80 + 4/15/85	16	604,50	...0021
400 x 4 x 50	96	4/15/80 + 4/15/85	13	604,50	...0023
400 x 4 x 50	128	4/15/80 + 4/15/85	10	604,50	...0025
450 x 4 x 50	90	4/15/80 + 4/18/100	16	925,00	...0027
450 x 4 x 50	108	4/15/80 + 4/18/100	13	925,00	...0029
450 x 4 x 50	144	4/15/80 + 4/18/100	10	925,00	...0031
(W242)					