

Metallkreissägeblatt

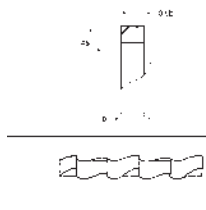
Ausführung: Bohrung H7, nach DIN 1840, hohl geschliffen. Das Grundmaterial ist lasergeschnitten, mit blanker Oberfläche. Gehärtet und mehrfach angelassen auf **63–65 HRC**.

1819

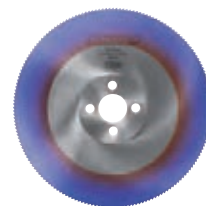
PVD

bravo line, verschleißfeste Beschichtung nach dem PVD-Verfahren, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.

HSS
DMo5

BW = Bogenzahn mit wechsellseitiger Anfasung bis 4 mm Zahnteilung.



1819

PVD

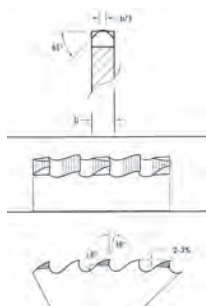
STARK

1838

TiN

Sehr leistungsstarkes „Eco“, hochverschleißfeste TiN Plus Beschichtung, zum Schutz gegen Materialaufschweißungen, für eine Standzeitverbesserung und eine gute Aufnahme von Kühlmittel.

Anwendung: Auf manuellen, halb- und vollautomatischen Sägemaschinen einsetzbar.



HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider für alle Zahnteilungen über 4 mm.



1838

TiN

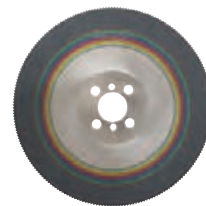
format professional quality

1839

TiAlN

Hochverschleißfeste **TiAlN-Beschichtung**. Mit deutlich verringertem Reibungskoeffizienten und höherer Temperaturbeständigkeit.

Anwendung: Hervorragend geeignet für automatische Sägemaschinen und beim Einsatz von Minimalmengenschmierung/Minimalmengenkühlung. Aufgrund der hochverschleißfesten Beschichtung und der besseren Gleiteigenschaften vorzugsweise einzusetzen bei Dauereinsatz/Serienschnitten. Erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe bei gleichzeitiger Standzeiterhöhung.



1839

TiAlN

format professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	85	–	–	20	15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1819
	40	25	–	25	20	–	40	40	–	700	600	200	–	–	–	–	1838
	50	30	–	25	25	–	40	40	15	700	600	250	–	–	–	–	1839

Ø x Breite x Bohrung mm	Zähne und Zahnform	Anzahl NL/Ø/Teilkreis mm	Zahnteilung mm	STARK	format	format	Bestell-Nr.
				1819	1838	1839	
				PVD	TiN	TiAlN	
				€	€	€	
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	151,00	–	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	151,00	–	...0003
250 x 2 x 32	128 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	–	161,50	–	...0007
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	88,00	–	165,50	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	88,00	–	165,50	...0007
250 x 2 x 32	200 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	–	161,50	–	...0005
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	6	93,30	181,50	186,00	...0009
275 x 2 x 32	220 BW	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	4	93,30	181,50	186,00	...0011
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	8	98,00	196,50	201,00	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	6	98,00	196,50	201,00	...0015
275 x 2,5 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	5	98,00	196,50	201,00	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	4	98,00	196,50	201,00	...0019

(W239)

(W242)

(W242)

Fortsetzung nächste Seite