

## Bandsägeblatt, WIKUS PROFLEX® M42

Fortsetzung

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell- Nr.
3010	27	0,9	7– 9	5	40,70	...8094
3010	27	0,9	8–11	5	40,70	...8095
3010	27	0,9	10–14	5	40,70	...8096
3100	27	0,9	4– 6	5	41,80	...8092
3150	27	0,9	3– 4	5	42,40	...0019
3150	27	0,9	5– 7	5	42,40	...0022
3150	27	0,9	7– 9	5	42,40	...8097
3150	27	0,9	8–11	5	42,40	...0025
3150	27	0,9	10–14	5	42,40	...8098
3320	27	0,9	3– 4	5	44,40	...0028
3320	27	0,9	5– 7	5	44,40	...0031
3320	27	0,9	8–11	5	44,40	...0034
3375	27	0,9	3– 4	5	45,10	...8099
3375	27	0,9	4– 6	5	45,10	...8100
3375	27	0,9	5– 7	5	45,10	...8101
3375	27	0,9	8–11	5	45,10	...8102
3660	27	0,9	3– 4	5	48,60	...0037
3660	27	0,9	5– 7	5	48,60	...0040
3660	27	0,9	7– 9	5	48,60	...8103

(W261)

Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Zähne pro Zoll	VE	2766 €	Bestell- Nr.
3660	27	0,9	8–11	5	48,60	...0043
3660	27	0,9	10–14	5	48,60	...8104
3800	27	0,9	5– 7	5	50,30	...8105
3800	27	0,9	7– 9	5	50,30	...8106
3800	27	0,9	8–11	5	50,30	...8107
3800	27	0,9	10–14	5	50,30	...8108
3830	27	0,9	5– 7	5	50,70	...8109
3830	27	0,9	7– 9	5	50,70	...8110
3830	27	0,9	8–11	5	50,70	...8111
4020	34	1,1	3– 4	5	61,50	...8112
4025	34	1,1	4– 6	5	64,70	...8113
4500	27	0,9	3– 4	5	58,80	...8114
4500	27	0,9	4– 6	5	58,80	...8115
4570	34	1,1	5– 7	5	69,30	...8116
4570	34	1,1	7– 9	5	69,30	...8117
4780	34	1,1	5– 7	5	72,20	...8118
5320	34	1,1	4– 6	5	79,80	...8119
5500	34	1,1	5– 7	5	82,30	...8120

(W261)

## Metallkreissägeblatt für GF-Sägen

**Ausführung:** Gehärtet und mehrfach angelassen auf 65–66 HRC.  
Mit Bund, ohne Nebenlöcher. Zahnform: BW.

**Anwendung:** Auf tragbaren GF-Rohrsägen einsetzbar.  
Die Sägeblätter sind mehrfach nachschärfbar.

HSS-E



blank

**format**  
professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	25	20	–	15	10	–	–	–	–	700	600	300	–	–	–	–	

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand- stärken mm	Zähnezahl BW	Zahn- teilung T mm	1836 blank €	Bestell- Nr.
63 x 1,6 x 16	2,5–5,5	44	4,5	47,20	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2–2,5	64	3,1	47,20	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5–7	44	4,9	49,10	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5–4	64	3,3	49,10	...0010

(W238)

Ø x Breite x Bohrung mm	für Wand- stärken mm	Zähnezahl BW	Zahn- teilung T mm	1836 blank €	Bestell- Nr.
68 x 1,6 x 16	1 –2,5	84	2,6	49,10	...0013
80 x 1,8 x 16	ab 2,5	64	3,9	65,50	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2–2,5	80	3,1	65,50	...0019

(W238)

## Metallkreissägeblatt, Form A

**Ausführung:** DIN 1837 A – Winkelzahn, fein gezahnt. Für dünnwan-  
dige Werkstoffe und geringe Schnitttiefen. Zur Bearbeitung von kurz-  
spanenden Werkstoffen. Keilnuten-Herstellungsgenauigkeit nach  
DIN 1840, hohl geschliffen. Blank, gehärtet und mehrfach angelassen  
auf 63–65 HRC – nach Herstellervorgaben mit oder ohne Bund –  
feinst geschliffen. Ohne Nebenlöcher.

HSS

DIN  
1837

blank

**STARK**


Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell- Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	25	15	–	10	10	–	25	–	–	800	600	350	–	–	–	–	1542

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell- Nr.
20	0,2	5	80	18,50	...3003
20	0,25	5	64	18,50	...3006
20	0,3	5	64	17,00	...3009

(W240)

Ø j15 mm	Breite j11 mm	Bohrung H7 mm	Zähnezahl	1542 blank €	Bestell- Nr.
20	0,4	5	64	16,15	...3012
20	0,5	5	48	15,75	...3015
20	0,6	5	48	15,30	...3018

(W240)

Fortsetzung nächste Seite