

Gewinde-Reparatur-Satz, V-COIL rapid

Bohren: Beschädigtes Gewinde mit den V-COIL rapid-Spiralbohrern aufbohren.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahme-gewinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Einbauwerkzeug setzen und aufdrehen. Danach unter leichtem Druck den Gewinde-einsatz eindrehen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug mit dem Linkslauf des Akkuschraubers herausdrehen und den Mitnehmer-zapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen.

Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Gewindebohrer, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Einbauwerkzeug, Zapfenbrecher **jeweils mit 1/4"-Sechskantaufnahme**, einem Universalhalter mit Schnellwechsel-futter und Gewindeeinsätzen (1,5 x D).

V-COIL rapid		
Satzinhalt	1654	Bestell-Nr.
	€	
M6-M10	112,50	...1100
M5-M12	177,00	...1000

(W159)

HSS

DIN
8140

1654 1100

1654 1000

V-COIL
 THREAD INSERT SYSTEM

1.6

Bohrpaste

Ausführung: Schmiermittel für die Metallbearbeitung. Bohrpaste als Drehstift.

Anwendung: Für Blechschälbohrer, Stufenbohrer, Kegelsenker-Bits.

E-COLL

E-COLL		
Bohrpaste	9655	Bestell-Nr.
	€	
20-ml-Drehstift	5,40	...0100

(W980)



Schneidölspray

Ausführung: Das Schneidölspray bietet hervorragende Trenn- und Kühlwirkung. Es erhöht die Oberflächengüte und die Werkzeugstandzeiten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Bohren, Drehen, Fräsen und Gewindeschneiden von harten und spröden Materialien.

E-COLL

E-COLL		
Inhalt	9655	Bestell-Nr.
ml	€	
50	5,65	...0105

(W980)



Allround Hochleistungs-Schneidölspray PRO

Ausführung: Chlor- und mineralölfrei, auf pflanzlicher Basis.

Anwendung: Speziell für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von hochlegierten Stählen. Neben dem Einsatz bei hochlegierten und nicht rostenden Stählen zeigt es auch bei der Bearbeitung von Chrom-Nickelstahl, Titan und Mangan-Kohlenstoff-Stählen exzellente Ergebnisse. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen Fräsen und Sägen.

E-COLL

E-COLL			
Inhalt	VE	9655	Bestell-Nr.
ml		€	
300	12	6,95	...0005

(W980)



Bohr- und Schneidölschaum PRO

Ausführung: Chlorfrei, mit Wasser abwaschbar.

Anwendung: Geeignet für alle Metalle E und NE z. B. Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gussorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss, Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss. Einsatz auch für alle Chrom-Nickel-Legierungen. Eignet sich hervorragend zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen sowie zum Bohren und Fräsen.

E-COLL

E-COLL			
Ausführung	VE	9655	Bestell-Nr.
		€	
400-ml-Spraydose	12	9,35	...0015

(W980)

