

Gewinde-Reparatur-Sortiment, V-COIL

Bohren: Das beschädigte Gewinde mit normalen Spiralbohrern aufbohren. Bei Zündkerzengewinden ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Bitte beachten Sie, dass bei Gewindeformern größere Bohrungen erforderlich sind.

Kontrolle: Gewindebohrer und Gewindebolzen auf gleiches Gewinde und Steigung prüfen.

Gewinde: Mit den speziellen V-COIL-Gewindebohrern das Aufnahmegebinde in das aufgebohrte Loch schneiden. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.

Gewindeeinsatz einbauen: Den Einsatz auf das Werkzeug setzen und darauf achten, dass der Mitnehmerzapfen in der Nutöffnung sitzt, und dann mit dem Stellring richtig einstellen. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in Gewinderichtung eindrehen.

Nicht gegen die Laufrichtung drehen, der Zapfen kann abbrechen.

Zapfenbrechen: Nach dem Einbau das Eindrehwerkzeug herausnehmen und den Mitnehmerzapfen mit dem Zapfenbrecher entfernen. Bei größeren Abmessungen und beim Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen. Nach Beendigung dieser Arbeitsvorgänge ist durch die engen und exakten Toleranzen sowie die Formung des Federgewindes ein Gewinde entstanden, welches oft besser und stärker ist als das ursprüngliche Gewinde.

Anwendung: Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z. B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt. Gewinde-Reparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Ausschussrückgewinnung.

Lieferumfang: In Kunststoffkassette, Handeinbauwerkzeug mit Feststerring, Spiralbohrer in Kernlochmaßen, Gewindebohrer und Gewindeeinsätze (1,5 x D).

V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM

1.6



		V-COIL 1652	Bestell-Nr.
Satzinhalt		€	
M5-M12		177,50	...0050
M6-M10		112,50	...0075
M6-M12 + M14 x 1,25		195,00	...0100

(W159)

Gewindeeinsatz

Ausführung: Gewindeeinsatz Standard, frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl.

1652 0160 1,0 x D, nach DIN 8140.
- 0260

		V-COIL 1652	Bestell-Nr.
Größe		VE 100 Stück	€
M2	100 Δ	58,80	...0160
M2,5	100 Δ	16,95	...0180
M3	100 Δ	16,95	...0200
M4	100 Δ	16,95	...0210
M5	100 Δ	20,30	...0220
M6	100 Δ	21,50	...0230
M8	100 Δ	22,60	...0240
M10	100 Δ	28,20	...0250
M12	100 Δ	48,50	...0260

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich.

(W159)

1652 0214 1,5 x D, nach DIN 8140.
- 0624

		V-COIL 1652	Bestell-Nr.
Größe		VE 100 Stück	€
M3	100 Δ	19,20	...0590
M4	100 Δ	19,20	...0595
M5	100 Δ	15,80	...0600
M6	100 Δ	16,95	...0605
MF8 x 1	100 Δ	26,00	...0214
M8	100 Δ	22,60	...0610
MF10 x 1	100 Δ	31,60	...0245
M10	100 Δ	31,60	...0615
M12	100 Δ	54,20	...0620
MF14 x 1,25	50 Δ	72,30	...0622
M14	50 Δ	72,30	...0623
M16	50 Δ	89,20	...0624

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich.

(W159)

1653 0300 2,0 x D, nach DIN 8140.
- 0360

		V-COIL 1653	Bestell-Nr.
Größe		VE 100 Stück	€
M3	100 Δ	20,30	...0300
M4	100 Δ	20,30	...0310
M5	100 Δ	22,60	...0320
M6	100 Δ	26,00	...0330
M8	100 Δ	31,60	...0340
M10	100 Δ	36,10	...0350
M12	100 Δ	60,90	...0360

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich.

(W159)

1653 0840 Für Zündkerzengewinde.
- 1640

		V-COIL 1653	Bestell-Nr.
Größe		Gewinde-länge mm	VE 100 Stück
MF14 x 1,25	8,4	50 Δ	76,80
MF14 x 1,25	12,4	50 Δ	76,80
MF14 x 1,25	16,4	50 Δ	81,30

Δ Abgabe nur als ganze Verpackung möglich.

(W159)