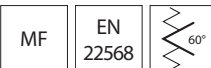


## Schneideisen, metrisches Feingewinde

**Ausführung:** Toleranzfeld 6g, geschlossene, vorgeschlitzte Form, geläppt, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

**Anwendung:** Für metrisches Feingewinde nach DIN 13.



**1811** HSS.

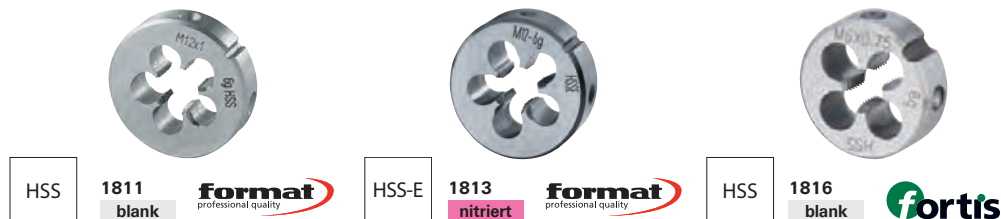
blank

**1813** HSS-E, geläppt.

nitriert

**1816** HSS.

blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer-Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1811
	10	8	5	5	4	3	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1813
	10	–	–	–	–	–	5	5	–	–	–	–	–	–	–	–	1816

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	1811	1813	1816	Bestell-Nr.
		blank	nitriert	blank	
M3 x 0,35	20 x 5	35,80	–	23,00	...0001
M4 x 0,35	20 x 5	40,70	–	23,00	...0003
M4 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0005
M5 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0007
M6 x 0,5	20 x 5	29,60	–	23,00	...0009
M6 x 0,75	20 x 7	23,30	40,00	16,50	...0011
M7 x 0,75	25 x 9	32,20	–	23,80	...0012
M8 x 0,5	25 x 9	41,60	–	23,80	...0013
M8 x 0,75	25 x 9	27,10	47,40	20,30	...0015
M8 x 1	25 x 9	25,70	40,80	20,30	...0017
M9 x 1	25 x 9	37,80	–	23,80	...0018
M10 x 0,75	30 x 11	37,60	–	21,80	...0019
M10 x 1	30 x 11	30,20	49,00	21,80	...0021
M10 x 1,25	30 x 11	32,40	75,30	21,80	...0023
M12 x 1	38 x 10	40,00	63,50	31,90	...0025
M12 x 1,25	38 x 10	42,60	99,90	31,90	...0027

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

(W174)

(W174)

(W029)

Gewinde x Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	1811	1813	1816	Bestell-Nr.
		blank	nitriert	blank	
M12 x 1,5	38 x 10	36,60	60,80	26,60	...0029
M14 x 1	38 x 10	41,30	63,50	31,90	...0031
M14 x 1,25	38 x 10	48,70	–	31,90	...0033
M14 x 1,5	38 x 10	36,60	60,80	26,60	...0035
M16 x 1	45 x 14	65,80	88,00	49,70	...0037
M16 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0039
M18 x 1	45 x 14	73,10	–	49,70	...0041
M18 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0043
M20 x 1	45 x 14	65,90	–	49,70	...0045
M20 x 1,5	45 x 14	50,80	83,50	40,90	...0047
M22 x 1	55 x 16	97,50	–	65,90	...0049
M22 x 1,5	55 x 16	76,30	–	65,90	...0051
M24 x 1,5	55 x 16	76,30	117,00	65,90	...0053
M27 x 1,5	65 x 18	117,00	–	99,90	...0055
M30 x 1,5	65 x 18	114,00	–	99,90	...0057

(W174)

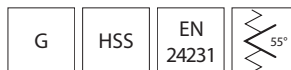
(W174)

(W029)

## Schneideisen

**Ausführung:** Geschlossene, vorgeschlitzte Form, mit Schälanschnitt auf beiden Seiten.

**Anwendung:** Für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228, Toleranzklasse A.



**format**  
professional quality

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit./ martens.	austenitisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	10	–	–	–	–	–	5	5	–	18	–	12	–	–	–	–	1817

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1817	Bestell-Nr.
			blank	
G 1/8	28	30 x 11	32,80	...0001
G 1/4	19	38 x 10	34,80	...0003
G 3/8	19	45 x 14	46,90	...0005
G 1/2	14	45 x 14	46,90	...0007

(W174)

Gewinde inch	Gänge auf 1 Zoll	Außen-Ø x Höhe mm	1817	Bestell-Nr.
			blank	
G 5/8	14	55 x 16	82,70	...0009
G 3/4	14	55 x 16	81,00	...0011
G 7/8	14	65 x 18	122,00	...0013
G 1	11	65 x 18	112,00	...0015

(W174)