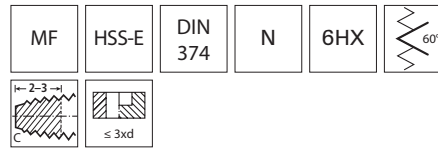


Maschinengewindeformer

Ausführung: Mit Schmiernuten.

Anwendung: Für metrische Feingewinde nach DIN 13.



format
professional quality

1.5



TiN

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austen- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	12	10	8	-	23	6	35	-	-	-	-	-	-	1785

Gewinde x Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
					1785	TiN	
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,65	67,70	€	...0001
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,65	67,70	€	...0003
MF8 x 1	90	6	4,9	7,55	71,00	€	...0005
MF10 x 1	90	7	5,5	9,55	73,00	€	...0007
MF10 x 1,25	100	7	5,5	9,4	85,90	€	...0009
MF12 x 1	100	9	7	11,55	89,40	€	...0011
MF12 x 1,25	100	9	7	11,4	91,20	€	...0013
MF12 x 1,5	100	9	7	11,3	91,60	€	...0015
MF16 x 1,5	100	12	9	15,3	117,00	€	...0017
MF18 x 1,5	110	14	11	17,3	139,00	€	...0019
MF20 x 1,5	125	16	12	19,3	158,00	€	...0021
(W170)							

Leerkassette

Größe	Satzinhalt	format	
		1790	Bestell-Nr.
M3-M12	Leerkassette	17,30	...0100
M3-M12 + K.B.*	Leerkassette	19,15	...0150

* Mit Aussparungen für Kernlochbohrer: 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2.

(W164)



1790