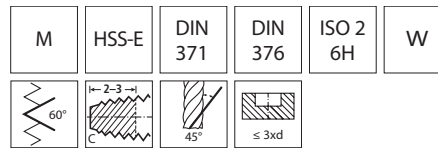


Grundloch-Maschinengewindebohrer, Alu

Ausführung: M1,6–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format
professional quality

1.5



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austen- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	–	–	–	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1725

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
						1725	blank	
						€		
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	22,60		...0016
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	19,70		...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	18,75		...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,10		...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	12,15		...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	12,35		...0050
M6	1	80	6	4,9	5	12,35		...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,65		...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	17,60		...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	26,20		...0120
M14	2	110	11	9	12	32,20		...0140
M16	2	110	12	9	14	36,10		...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	50,60		...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	55,10		...0200
M24	3	160	18	14,5	21	85,80		...0240

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz, Alu

Größe	Satzinhalt	format	
		1725	Bestell-Nr.
		blank	
		€	
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1725) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	125,50	...0001

(W164)



blank