

Grundloch-Maschinengewindebohrer, INOX

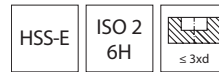
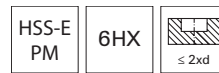
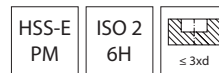
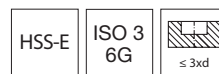
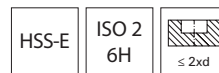
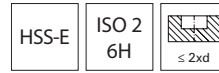
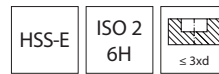
Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

1643 dampf. Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Das Werkzeug stellt im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

1644 TiCN Für rostfreie Stähle spezialisierte Geometrie. Eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

1645 CUPRIC Spezialisierter PM-Universal-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung rostfreier Stähle. HSS-E PM-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Dieses Werkzeug wurde speziell für die serielle Bearbeitung rostfreier Stähle konstruiert.



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	–	–	–	8	6	5	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1690
	–	12	–	4	4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1643
	–	20	–	7	7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1644
	–	–	–	10	8	–	–	–	–	15	15	–	–	–	–	–	1691
	–	–	–	25	15	–	–	–	–	25	25	–	–	–	–	–	1704
	–	20	–	8	8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1645
	–	–	–	6	6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1614

Gewinde	Steigung mm	Gesamt- länge mm	Schaft- Ø mm	Schaft- Ø mm	Kern- loch-Ø mm	format	format	format	format	GUHRING	format	fortis	Bestell-Nr.
						1690 blank	1643 dampf.	1644 TiCN	1691 dampf.	1704 TiN	1645 CUPRIC	1614 dampf.	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	–	17,00	26,00	–	–	29,40	–	...0020
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	12,80	14,10	22,20	16,20	33,40	25,20	10,25	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,00	14,10	22,20	16,60	36,70	25,20	10,70	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,60	14,70	23,00	17,10	37,10	25,90	10,70	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,60	14,70	23,00	17,35	47,00	25,90	11,25	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,40	18,35	29,20	20,50	51,60	33,10	12,45	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	18,40	21,90	33,20	25,00	71,40	37,60	15,15	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	20,60	27,80	44,70	24,60	75,00	50,50	19,65	...0120
M14	2	110	11	9	12	29,00	35,70	52,50	34,00	–	58,80	–	...0140
M16	2	110	12	9	14	39,10	40,80	59,50	45,90	94,90	67,40	–	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	–	58,90	88,00	–	–	99,70	–	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	58,60	61,60	89,30	69,60	188,00	101,50	–	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	–	94,40	131,00	–	–	163,50	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	110,00	89,80	127,50	–	–	159,50	–	...0240
M30	3,5	180	22	18	26,5	164,00	–	–	–	–	–	–	...0300

(W164)

(W168)

(W168)

(W164)

(W165)

(W168)

(W027)