Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer, HOCHFEST

Ausführung: M2-M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft. M12-M24 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

Μ 371 376 ISO₂ HSS-E 6H ≤ 3xd 1705 format

blank

1596

1709

TiAIN

1596 dampf. HSS-E-Maschinengewindebohrer mit dampfbehandelter Oberfläche. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug im HSS-E-Bereich eine sehr leistungsstarke Grundvariante dar.

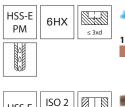
1597 TiCN HSS-E-Maschinengewindebohrer mit TiCN-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar.



GUHAING

1598 CUPRIC HSS-E PM-Hochleistungs-Maschinengewindebohrer mit innovativer CUPRIC PVD-Hartstoffbeschichtung. Mit einer auf hochfeste Stähle spezialisierten Geometrie stellt das Werkzeug eine hochwertige Lösung für anspruchsvolle Anwendungen dar. Spezialisierter PM-Maschinengewindebohrer zur Bearbeitung hochfester Stähle.





6Н

≤ 3xd

1728

blank

HSS-E

DIN

ISO₂

6H

HSS-E

DIN

≤ 2xd

≤ 3xd



format

1728 blank

Einsatz

V_c [m/min]

< 700

 N/mm^2

< 1000

N/mm²

10 10 15

18 12 < 1400

5

2

10

10

N/mm²

ferrit./

martens.

Durch die Aussetzung jeden zweiten Zahnes des Führungsgewindes, verringert sich das Drehmoment deutlich, und die Verteilung des Schmiermittels wird verbessert.

austeni-

tisch

Duplex

GG/

GTS

20

G

25

	SONDLEG.		NE-I	METALLE		GEHÄ			
GG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu> 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	Bestell- Nr.
-	_		_	_		_		_	1705
_	_			_		_		_	1596
_	_	_	-	-	_	-	-	-	1597
_	_					_			1709
									1500

						format	format	format	GUHRING	format	GUHRING	format	
	Stei-	Gesamt-	Schaft-	Schaft-	Kern-	1705	1596	1597	1709	1598	1711	1728	Bestell-
Gewin-	gung	länge	Ø		loch-Ø	blank	dampf.	TiCN	TiAIN	CUPRIC	TiCN	blank	Nr.
de	mm	mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	€	€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	20,90	17,85	26,80	_	30,30	_	_	0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	23,30	-	-	_	-	_	_	0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,05	14,75	22,50	52,40	25,50	_	27,70	0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,05	14,75	22,50	52,40	25,50	_	27,70	0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,65	15,30	23,20	55,20	26,00	65,20	25,50	0050
M6	1	80	6	4,9	5	13,65	15,30	23,20	69,60	26,00	61,50	26,00	0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	15,70	19,10	29,00	67,90	32,80	74,10	29,00	0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	19,10	22,80	34,40	86,80	38,90	105,00	34,70	0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	24,90	23,60	35,90	110,50	40,50	96,70	43,00	0120
M14	2	110	11	9	12	31,60	31,00	46,90	186,50	52,80	_	63,30	0140
M16	2	110	12	9	14	35,20	41,90	63,20	151,00	71,40	_	61,60	0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	_	60,60	91,30	_	103,00	_	97,60	0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	51,70	63,40	95,10	240,50	107,50	_	94,40	0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	_	97,10	145,50	_	164,50	_	_	0220
M24	3	160	18	14,5	21	118,00	92,40	139,00	316,50	157,00	_	_	0240
						(W164)	(W168)	(W168)	(W165)	(W168)	(W165)	(W164)	