

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für Rohrgewinde DIN ISO 228 (DIN 259).

1765
blank
format
professional quality1745
dampf.
GUHRING

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austen- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	1765
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1745

Gewinde	Gewinde-Ø	Gänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-Vierkant	Kernloch-Ø	1765 blank	1745 dampf.	Bestell-Nr.
Zoll	mm	pro Zoll	mm	mm	mm	mm	€	€	
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	26,40	58,80	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	35,00	75,90	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	38,40	98,60	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	56,90	136,50	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	91,70	238,50	...0009
G 1*	33,249	11	160	25	20	30,75	138,50	338,50	...0011
G 1.1/4*	41,91	11	170	32	24	39,5	270,50	-	...0015
G 1.1/2*	47,803	11	190	36	29	45,25	372,50	-	...0017

* Ausführung HSS.

(W164)

(W165)

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: UNC Nr. 4–40 bis 3/8–16 mit verstärktem Schaft.
UNC 7/16–14 bis 1–8 mit Überlaufschacht.

Anwendung: Für UNC-Gewinde, Einheits-Grobgewinde, ANSI B1.1.



blank

Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austen- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	10	8	6	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	1770

Gewinde	Gänge	Gewinde-Ø	Gesamtlänge	Schaft-Ø	Schaft-Vierkant	Kernloch-Ø	1770 blank	Bestell-Nr.
inch	per inch	mm	mm	mm	mm	mm	€	
UNC Nr. 4	40	2,845	56	3,5	2,7	2,35	20,80	...0001
UNC Nr. 5	40	3,175	56	3,5	2,7	2,65	20,40	...0003
UNC Nr. 6	32	3,505	56	4	3	2,85	19,30	...0005
UNC Nr. 8	32	4,166	63	4,5	3,4	3,5	20,40	...0007
UNC Nr. 10	24	4,826	70	6	4,9	3,9	20,80	...0009
UNC Nr. 12	24	5,486	80	6	4,9	4,5	24,70	...0011
UNC 1/4	20	6,35	80	7	5,5	5,1	23,30	...0013
UNC 5/16	18	7,938	90	8	6,2	6,6	24,70	...0015
UNC 3/8	16	9,525	100	9	7	8	28,20	...0017
UNC 7/16	14	11,113	100	8	6,2	9,4	36,00	...0019
UNC 1/2	13	12,7	110	9	7	10,8	37,90	...0021
UNC 9/16	12	14,288	110	11	9	12,2	54,30	...0023
UNC 5/8	11	15,875	110	12	9	13,5	50,10	...0025
UNC 3/4	10	19,05	125	14	11	16,5	61,70	...0027
UNC 7/8	9	22,225	140	18	14,5	19,5	75,30	...0029
UNC 1	8	25,4	160	18	14,5	22,25	101,00	...0031

(W164)