

Grundloch-Maschinengewindebohrer

Ausführung: M2–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.
M12–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.



format
professional quality

1682 Rechtsgewinde

dampf.



1724 Linksgewinde

blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm ²	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	8	6	5	–	–	–	–	–	–	10	10	–	–	–	–	–	1682
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	12	–	–	–	–	–	–	1724

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Schaft-Ø mm	Schaft-■ mm	Kernloch-Ø mm	format		Bestell-Nr.
						1682 dampf.	1724 blank	
						€	€	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	14,20	–	...0020
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2	13,90	–	...0025
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	10,50	33,20	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	10,70	30,40	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	11,00	31,80	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	11,00	30,40	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	13,05	37,70	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	16,95	42,90	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	22,40	60,80	...0120
M14	2	110	11	9	12	31,70	84,90	...0140
M16	2	110	12	9	14	35,70	87,00	...0160
M18	2,5	125	14	11	15,5	46,30	119,50	...0180
M20	2,5	140	16	12	17,5	50,30	127,50	...0200
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	64,60	–	...0220
M24	3	160	18	14,5	21	63,70	–	...0240
M27	3	160	20	16,0	24	85,90	–	...0270
M30	3,5	180	22	18,0	26,5	106,50	–	...0300

(W164)

(W164)

Grundloch-Maschinengewindebohrer-Satz

Größe	Satzinhalt	format	
		1790 dampf.	Bestell-Nr.
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	119,00	...2000
M3–M12	7 Gewindebohrer (Bestell-Nr. 1682) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 7 Spiralbohrer (Bestell-Nr. 1001) Ø 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5; 10,2 mm	155,00	...2500

(W164)



1790
dampf.