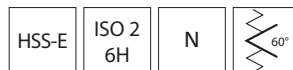


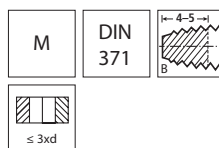
## Durchgangsloch-Maschinengewindebohrer

Anwendung: Für metrische Regelgewinde nach DIN 13.

format  
professional quality

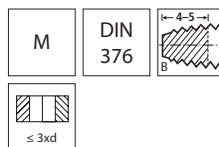
1676 M1–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft.

dampf.

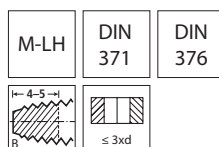


1679 M3–M30 DIN 376 mit Überlaufschaft.

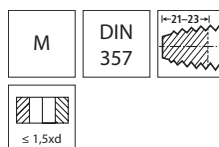
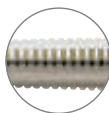
dampf.

1737 Linksgewinde,  
M3–M10 DIN 371 mit verstärktem Schaft,  
M12–M20 DIN 376 mit Überlaufschaft

blank

1750 Muttermaschinen-gewindebohrer.  
Extralang, die **Anschnittlänge beträgt ca.  
21–23 Gewindegänge.**

blank



Einsatz	STAHL			INOX			GUSS		SOND.-LEG.	NE-METALLE				GEHÄRTETER STAHL			Bestell-Nr.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/ martens.	austeni- tisch	Duplex	GG/ GTS	GGG	Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alu < 8% Si	Alu > 8% Si	Kupfer/ Kupfer- Leg.	Graphit/ GFK/CFK/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1676
	12	10	8	–	–	–	–	–	–	17	17	–	–	–	–	–	1679
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	15	–	–	–	–	–	–	1737
	10	8	6	–	–	–	–	–	–	5	–	–	–	–	–	–	1750

Gewinde	Steigung mm	Gesamtlänge mm		Kernloch-Ø mm	format professional quality				Bestell-Nr.
		1676/1679/1737	1750		1676 dampf.	1679 dampf.	1737 blank	1750 blank	
					€	€	€	€	
M1	0,25	40	–	0,75	36,50	–	–	–	...0010
M1,2	0,25	40	–	0,95	35,00	–	–	–	...0012
M1,4	0,3	40	–	1,1	27,60	–	–	–	...0014
M1,6	0,35	40	–	1,25	24,60	–	–	–	...0016
M1,8	0,35	40	–	1,45	24,60	–	–	–	...0018
M2	0,4	45	–	1,6	13,90	–	–	–	...0020
M2,5	0,45	50	–	2	13,65	–	–	–	...0025
M3	0,5	56	70	2,5	10,10	12,55 *	22,30	24,00	...0030
M3,5	0,6	–	80	2,9	–	–	–	27,80	...0035
M4	0,7	63	90	3,3	10,45	12,55	22,30	24,00	...0040
M5	0,8	70	100	4,2	10,80	13,10	23,70	26,00	...0050
M6	1	80	110	5	10,80	13,10	23,70	26,80	...0060
M8	1,25	90	125	6,8	12,55	15,90	27,20	34,90	...0080
M10	1,5	100	140	8,5	15,45	19,45	33,80	39,10	...0100
M12	1,75	110	180	10,2	–	22,60	63,40	51,80	...0120
M14	2	110	200	12	–	31,20	94,30	66,60	...0140
M16	2	110	200	14	–	32,20	96,60	75,40	...0160
M18	2,5	125	220	15,5	–	50,70	138,00	145,50	...0180
M20	2,5	140	250	17,5	–	50,20	139,00	161,50	...0200
M22	2,5	140	–	19,5	–	65,70	–	–	...0220
M24	3	160	–	21	–	67,40	–	–	...0240
M27	3	160	–	24	–	83,90	–	–	...0270
M30	3,5	180	–	26,5	–	104,50	–	–	...0300

\*Ohne Vierkant.

(W164)

(W164)

(W164)

(W164)